

Lavasciugapavimenti operatore a terra SERIE REXA 50 - MANUALE

Rexa 50 SM 55 è la lavasciuga uomo a terra, manuale, progettata per garantire performance eccellenti nelle operazioni di pulizia quotidiana in aree di medie dimensioni. 50 litri di capacità, pista di lavaggio da 530 mm e larghezza di aspirazione di 750 mm assicurano una produttività di circa 2120 m²/h, garantendo risultati rapidi ed efficaci anche negli ambienti più complessi da pulire. Il maniglione ergonomico con Touch System a doppio sensore integrato permette un controllo preciso della macchina, rendendo ogni sessione di lavoro più semplice e confortevole. Rexa 50 SM (Simply Manual) è progettata per coniugare le migliori performance di lavaggio e asciugatura con un'estrema facilità d'utilizzo, unendo in modo perfetto praticità ed economicità, per risultati professionali grazie all'interazione semplice e immediata con l'operatore. Il motore aspirazione ad alta efficienza garantisce potenza elevata riducendo al tempo stesso i consumi per un utilizzo più sostenibile e conveniente. La manutenzione quotidiana è facilitata grazie al serbatoio di recupero con ampia apertura, che agevola le operazioni di ispezione e pulizia, e al pratico debris tray, facilmente estraibile, che permette una rapida gestione dei residui. Rexa 50 SM è la soluzione ideale per chi cerca una lavasciuga compatta, efficiente e user-friendly, capace di coniugare elevate prestazioni di pulizia con una gestione pratica e veloce della macchina.



Disponibile in due configurazioni: una versione base e una full package, completa di batterie e caricabatterie, per un'autonomia di più di 2,5 ore.

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
REXA 50 SM 55	10.5058.00	1
REXA 50 SM 55 BC	13.5058.00	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Larghezza pista lavaggio	mm	530
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	2120 - 1270
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	880
Avanzamento		Manuale
Codice IP		IPX3

BATTERIE

Tipo	Set 2 batterie gel 12V 76Ah (*)
Autonomia	h - min 2 h e 36 min (*)
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr 345x345x295 X 1

SPAZZOLE

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 1
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	20:30 - 13:20

TRAZIONE

Potenza motore	W	---
Velocità avanzamento massima	Km/h	4
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
Pendenza massima superabile a vuoto	%	12

ASPIRAZIONE

Potenza motore	W	380
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Portata d'aria	l/s	45
Rumorosità	dB(A)	< 70

SERBATOIO

Tipologia		Doppio serbatoio
Capacità soluzione	l	50
Capacità recupero	l	50
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	78 - 137,5
Dimensioni	mm	1339x801x1069

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
21" Spazzola polipropilene Ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0266.00
Setole paraspruzzi	40.4012.00
Set gomme tergitoro in gomma naturale (fronte/retro)	96.0234.00
Set 2 batterie gel 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Caricabatteria a bordo 24V 11A (*)	22.0875.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
21" Spazzola polipropilene Ø 0.9	40.0103.00
21" Spazzola polipropilene Ø 1.2	40.0303.00
21" Spazzola tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Disco trascinatore 485 mm (per pad da 20")	40.1003.01
Set gomme tergitoro in poliuretano (fronte/retro)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00



PANNELLO COMANDI
SEMPLIFICATO



MANIGLIONE ERGONOMICO
+ TOUCH SYSTEM
INTEGRATO



SERBATOIO DI RECUPERO:
FACILE ACCESSO E PULIZIA



AGILE ACCESSO A TUTTE
LE COMPONENTI



TERGITORE A PEDALE
REGOLABILE E COMPATTO



DEBRIS TRAY + FILTRO
MOTORE ASPIRAZIONE



NUOVA TESTATA:
EFFICIENZA E
PERFORMANCE AL TOP



EXTRA PRESSIONE
A TERRA (10 KG)

(*) Per versione BC