

Autolaveuses à conducteur accompagnant SÉRIE REXA 50 - MANUELLE

Rexa 50 SM 55 est l'autolaveuse manuelle à conducteur marchant conçue pour offrir d'excellentes performances dans les opérations de nettoyage quotidiennes dans les zones de taille moyenne. Une capacité de 50 litres, une piste de lavage de 530 mm et une largeur d'aspiration de 750 mm assurent une productivité d'environ 2120 m²/h, garantissant des résultats rapides et efficaces, même dans les environnements les plus complexes à nettoyer. La poignée ergonomique avec système tactile à double capteur intégré permet un contrôle précis de la machine, rendant chaque session de travail plus facile et plus confortable. Rexa 50 SM (Simply Manual) a été conçu pour combiner les meilleures performances de lavage et de séchage avec une extrême facilité d'utilisation, alliant parfaitement praticité et économie, pour des résultats professionnels grâce à une interaction simple et immédiate avec l'opérateur. Le moteur d'aspiration à haut rendement garantit une puissance élevée tout en réduisant la consommation pour une utilisation plus durable et plus pratique. L'entretien quotidien est facilité par le réservoir de récupération à grande ouverture, qui facilite l'inspection et le nettoyage, et par le bac à déchets pratique et facilement amovible, qui permet une gestion rapide des déchets. Rexa 50 SM est la solution idéale pour ceux qui recherchent une autolaveuse compacte, efficace et conviviale, capable de combiner des performances de nettoyage élevées avec une gestion pratique et rapide de la machine.



Elle est disponible en deux configurations : une version de base et une version complète, avec batteries et chargeur, pour une autonomie de plus de 2,5 heures.

RÉSERVOIR

Type	Double réservoir	
Capacité solution	l	50
Capacité récupération	l	50
Poids (à vide/avec batteries)	Kg	78 - 137,5
Dimensions	mm	1339x801x1069

ACCESSOIRES FOURNIS

MODÈLE	CODE
Tuyau remplissage d'eau	30.0024.00
Brosse 21" polypropylène Ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Élément de protection amovible (sans poils)	24.0266.00
Poils pour protection contre les éclaboussures	40.4012.00
Ensemble de caoutchoucs pour le système d'essuyage en gomme naturel (avant/arrière)	96.0234.00
Set 2 batteries 12V 76Ah Gel (*)	18.0000.00
Chargeur à bord 24V 11A (*)	22.0875.00

ACCESSOIRES EN OPTION

MODÈLE	CODE
Brosse 21" polypropylène Ø 0.9	40.0103.00
Brosse 21" polypropylène Ø 1.2	40.0303.00
Brosse 21" tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Porte pad 485 mm (pour pad de 20")	40.1003.01
Ensemble de caoutchoucs en polyuréthane (avant/arrière)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Pour version BC



PANNEAU DE COMMANDES
SIMPLIFIÉ



MANCHE ERGONOMIQUE +
TOUCH SYSTEM INTÉGRÉ



RÉSERVOIR DE
RÉCUPÉRATION: ACCÈS ET
NETTOYAGE FACILITÉ



ACCÈS FACILE À TOUS LES
COMPOSANTS



SYSTÈME D'ESSUYAGE
À PÉDALE COMPACT ET
RÉGLABLE



DEBRIS TRAY + FILTRE DE
PROTECTION DU MOTEUR
D'ASPIRATION



NOUVELLE TÊTE :
EFFICACITÉ ET
PERFORMANCES
OPTIMALES



PRESSION AU SOL
SUPPLÉMENTAIRE (10 KG)

IDENTIFICATION DU PRODUIT

MODÈLE	CODE	PIÈCES / PALETTE
REXA 50 SM 55	10.5058.00	1
REXA 50 SM 55 BC	13.5058.00	1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

Largeur piste lavage	mm	530
Largeur aspiration	mm	750
Rendement horaire (théorique - pratique)	m ² /h	2120 - 1270
Alimentation		Batterie 24V
Puissance installée	W	880
Avancement		Manuel
Code IP		IPX3

BATTERIES

Type	Set 2 batteries 12V 76Ah Gel (*)	
Autonomie	h - min	2 h et 36 min (*)
Dimensions compartiment batterie x numéro	mm x nr	345x345x295 X 1

BROSSES

Diamètre pad x numéro	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Puissance moteur x numéro	W x nr	500 x 1
Vitesse moteur	tours/min.	165
Pression spécifique	g/cm ²	13 - 20

TRACTION

Puissance moteur	W	--
Vitesse d'avancement maximale	Km/h	4
Inclinaison maximale atteignable à pleine charge	%	2
Inclinaison maximale atteignable à vide	%	12

ASPIRATION

Puissance moteur	W	380
Dépression (colonne d'eau)	mbar - mmHg	105 - 1050
Débit d'air	l/s	45
Bruit	dB(A)	< 70