

REXA 50 SM 55



Scheuersaugmaschinen Serie REXA 50 mit Bedienanleitung

Rexa 50 SM 55 ist eine handgeführte Scheuersaugmaschine, die für hervorragende Leistungen bei der täglichen Reinigung von mittelgroßen Flächen konzipiert wurde. 50 Liter Fassungsvermögen, 530 mm Waschbahn und 750 mm Saugbreite sorgen für eine Produktivität von ca. 2120 m²/h und garantieren schnelle und effektive Ergebnisse auch in den komplexesten zu reinigenden Umgebungen. Der ergonomische Griff mit integriertem Dual-Sensor-Touch-System ermöglicht eine präzise Steuerung der Maschine und macht jede Arbeitssitzung einfacher und bequemer. Die Rexa 50 SM (Simply Manual) wurde entwickelt, um die beste Wasch- und Trockenleistung mit extremer Benutzerfreundlichkeit zu verbinden. Sie ist eine perfekte Kombination aus Zweckmäßigkeit und Wirtschaftlichkeit und liefert dank der einfachen und unmittelbaren Interaktion mit dem Bediener professionelle Ergebnisse. Der hocheffiziente Saugmotor garantiert eine hohe Leistung bei gleichzeitiger Reduzierung des Verbrauchs für einen nachhaltigen und bequemen Einsatz. Die tägliche Wartung wird dank des Auffangbehälters mit großer Öffnung, der die Inspektion und Reinigung erleichtert, und des praktischen, leicht herausnehmbaren Schmutzbehälters, der eine schnelle Abfallentsorgung ermöglicht, erleichtert. Rexa 50 SM ist die ideale Lösung für alle, die eine kompakte, effiziente und benutzerfreundliche Scheuersaugmaschine suchen, die eine hohe Reinigungsleistung mit einer praktischen und schnellen Maschinenverwaltung verbindet. Erhältlich in zwei Konfigurationen: eine Basisversion und ein Komplettpaket mit Batterien und Ladegerät für eine Autonomie von mehr als 2,5 Stunden.

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
REXA 50 SM 55	10.5058.00	1
REXA 50 SM 55 BC	13.5058.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2120 - 1270
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	880
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 36 min (*)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	20:30 - 13:20

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Vollast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN

Motorleistung	W	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuschentwicklung	dB(A)	<70



Vereinfachtes Bedienfeld



Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System



Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen



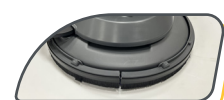
Leichter Zugang zu Allen Komponenten



Pedalbetriebener, einstellbarer und kompakter Saugbalken



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Neuer Kopf: höchste Effizienz und Leistung



Extra Druck auf den Boden (10 kg)

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	50
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	78 - 137,5
Abmessungen	mm	1339x801x1069

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Ausführungen BC