

Scheuersaugmaschinen Serie REXA 50 mit Traktion

Rexa 50 SD 55 ist eine handgeführte Scheuersaugmaschine, die entwickelt wurde, um hervorragende Leistungen bei der täglichen Reinigung von mittelgroßen Flächen zu gewährleisten. Das Fassungsvermögen von 50 Litern, die Waschbahn von 530 mm und die Saugbreite von 750 mm gewährleisten eine Produktivität von ca. 2650 m²/h und garantieren schnelle und effektive Ergebnisse auch in den komplexesten zu reinigenden Bereichen. Der ergonomische Griff mit integriertem Dual-Sensor-Touch-System ermöglicht eine präzise Steuerung der Maschine und macht jede Arbeitssitzung einfacher und bequemer. Rexa 50 SD (Simply Driven) wurde entwickelt, um die beste Wasch- und Trockenleistung zu garantieren, kombiniert mit einer extrem einfachen Handhabung und Verwendung. Eine perfekte Mischung, die die beste Leistung in der Anwendung garantiert und jeden Reinigungsvorgang einfacher und funktioneller macht. Der hocheffiziente Vakuummotor bietet eine hohe Leistung bei gleichzeitig geringerem Verbrauch für einen nachhaltigeren und kostengünstigeren Einsatz. Die tägliche Wartung wird durch den Auffangbehälter mit großer Öffnung erleichtert, der die Inspektion und Reinigung erleichtert, sowie durch die praktische, leicht herausnehmbare Abfallwanne, die eine schnelle Abfallentsorgung ermöglicht. Rexa 50 SD ist die ideale Lösung für alle, die eine kompakte, effiziente und benutzerfreundliche Scheuersaugmaschine suchen, die eine hohe Reinigungsleistung mit einer praktischen und schnellen Handhabung der Maschine verbindet. Sie ist in drei Konfigurationen erhältlich: eine Basisversion und zwei Vollpaketversionen, BC und BC PLUS, komplett mit Batterien und Ladegerät. Die BC-Version bietet eine Autonomie von über 2 Stunden, während die BC PLUS-Version bis zu 3 Stunden erreicht.



Vereinfachtes Bedienfeld



Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System



Schmutzwassertank:
leicht zugänglich, leicht zu reinigen



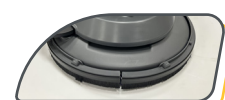
Leichter Zugang zu Allen Komponenten



Pedalbetriebener, einstellbarer und kompakter Saugbalken



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Neuer Kopf: höchste Effizienz und Leistung



Extra Druck auf den Boden (10 kg)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
REXA 50 SD 55	10.5056.00	1
REXA 50 SD 55 BC	13.5056.00	1
REXA 50 SD 55 BC PLUS	15.5056.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2650 - 1690
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1060
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*) - Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (**)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 12 min (*) - 2 h und 55 min (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	345x345x295 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Spezifischer Druck	g/cm²	13 - 20

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN

Motorleistung	W	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuschentwicklung	dB(A)	< 70

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	50
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	84 - 143,5 (*) - 161 (**)
Abmessungen	mm	1339x801x1069

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)	18.0000.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (**)	18.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*) (**)	22.0875.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00

(*) Ausführungen BC
 (**) Ausführungen BC PLUS