

REXA 50 D 60 CHEM



Lavasciugapavimenti operatore a terra SERIE REXA 50 - CON TRAZIONE

Rexa 50 D 60 CHEM è la lavasciuga uomo a terra trazionata progettata per offrire prestazioni superiori e massima semplicità d'uso nella pulizia di ambienti di medie dimensioni. Con una pista di lavaggio da 600 mm e una larghezza di aspirazione di 750 mm, Rexa 50 D 60 raggiunge una resa oraria di circa 3050 m²/h, permettendo di ottenere risultati impeccabili su superfici ampie e in tempi rapidi. Il potente motore aspirazione ad alta efficienza garantisce eccellenti prestazioni con un ridotto consumo energetico, mentre il maniglione ergonomico e il pratico Touch System a doppio sensore integrato permettono un controllo preciso della macchina, rendendo ogni sessione di lavoro più semplice e confortevole. Rexa 50 D 60 è progettata per semplificare tutte le operazioni di manutenzione quotidiana: il serbatoio di recupero presenta un'ampia apertura per agevolarne ispezione e pulizia, il debris tray, facilmente removibile, permette una rapida gestione dei residui e lo sgancio della spazzola (Brush Release Function) è automatico. Tra le funzionalità rilevanti della macchina vi sono i programmi Silent Mode, ideale per le pulizie in ambienti sensibili grazie alla ridotta rumorosità, ed ECO System, che ottimizza i consumi senza compromettere l'efficacia di lavaggio. Completa l'equipaggiamento di serie il Chemical Mixing System, il sistema di erogazione e dosaggio del detergente.



Rexa 50 D 60 è disponibile in tre configurazioni: una versione base e due versioni full package, BC CHEM e BC Lithium CHEM, complete di batterie e caricabatterie. La versione BC offre un'autonomia di circa 3 ore, mentre la versione BC Lithium CHEM offre una durata ancora maggiore, con la possibilità di effettuare ricariche rapide anche durante le brevi pause, per la migliore flessibilità operativa.

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
REXA 50 D 60 CHEM	10.5060.00	1
REXA 50 D 60 BC CHEM	17.5060.00	1
REXA 50 D 60 BC Lithium CHEM	14.5060.90	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Larghezza pista lavaggio	mm	600
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	3050 - 1830
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1058
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3

BATTERIE

Tipo	Set 2 batterie gel 12V 105Ah (*) - Batteria Lithium 24V 100Ah (**)	
Autonomia	h - min	2 h e 50 min (*) - 3 h e 2 min (**)
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	345x345x295 X 1

SPAZZOLE

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	310 - 12" x 2
Potenza motore x numero	W x nr	450 x 1
Velocità motore	giri/min.	200
Pressione specifica	g/cm ²	20 - 30

TRAZIONE

Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
Pendenza massima superabile a vuoto	%	12

ASPIRAZIONE

Potenza motore	W	380
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmHg	105 - 1050
Portata d'aria	l/s	45
Rumorosità	dB(A)	<70 - <70 (***)

SERBATOIO

Tipologia	Doppio serbatoio	
Capacità soluzione	l	50
Capacità recupero	l	50
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	86 -163 (*) - 121 (**)
Dimensioni	mm	1236x801x1069

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
12" Spazzola polipropilene Ø 0.7 (****)	40.0001.00
Paraspruzzi sganciabile (senza setole)	24.0558.00
Setole paraspruzzi	40.4013.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0234.00
Set 2 batterie gel 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Batteria Lithium 24V 100Ah (**)	18.0112.00
Caricabatteria a bordo 24V 11A (*)	22.0875.00
Caricabatteria a bordo 24V 15A (**)	18.0113.00
Chemical mixing system	22.0872.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
12" Spazzola polipropilene Ø 0.9	40.0101.00
12" Spazzola polipropilene Ø 1.2	40.0301.00
12" Spazzola tynex Ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Disco trascinatore 290 mm (per pad da 12")	40.1001.00
Set gomme tergiture in poliuretano (fronte/retro)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

(*) Per versione BC CHEM
(**) Per versione BC Lithium CHEM
(***) Funzione modalità silenziosa
(****) 2 nella dotazione standard
(*****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine



PANNELLO COMANDI CON
DISPLAY INTEGRATO



MANIGLIONE ERGONOMICO
+ TOUCH SYSTEM
INTEGRATO



BRUSH RELEASE FUNCTION



SERBATOIO DI RECUPERO:
FACILE ACCESSO E PULIZIA



AGILE ACCESSO A TUTTE LE
COMPONENTI



DOTATA DI
ILLUMINAZIONE DI
GUIDA A LED



BATTERIA LITHIUM
(VERSIONE BC LITHIUM
CHEM)



CHEMICAL MIXING SYSTEM