

# REXA 50 D 60 CHEM

## Fregadoras con acompañante SERIE REXA 50 - CON TRACCIÓN

Rexa 50 D 60 CHEM es la fregadora con conductor a pie diseñada para ofrecer un rendimiento superior y la máxima facilidad de uso en la limpieza de superficies de tamaño medio. Con una pista de fregado de 600 mm y una anchura de aspiración de 750 mm, Rexa 50 D 60 alcanza un rendimiento por hora de aproximadamente 3050 m<sup>2</sup>/h, lo que permite obtener rápidamente resultados impecables en grandes superficies. El potente motor de aspiración de alta eficiencia garantiza un excelente rendimiento con un bajo consumo de energía, mientras que la empuñadura ergonómica y el práctico Touch System con sensores duales integrados permiten un control preciso de la máquina, haciendo que cada sesión de trabajo sea más fácil y cómoda. La Rexa 50 D 60 se ha diseñado para simplificar todas las operaciones de mantenimiento diario: el depósito de recuperación tiene una gran abertura para facilitar la inspección y la limpieza, la bandeja de residuos fácilmente extraíble permite una rápida gestión de los residuos y la función de liberación del cepillo es automática. Entre las características más destacadas de la máquina se incluyen el programa Silent Mode, ideal para la limpieza en entornos sensibles gracias a su bajo nivel de ruido, y el ECO System, que optimiza el consumo sin comprometer la eficacia del lavado. El sistema de mezcla de productos químicos, el sistema de dispensación y dosificación de detergente, completa el equipamiento estándar.

### IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| MODELO                       | CÓDIGO     | PIEZAS / PALLET |
|------------------------------|------------|-----------------|
| REXA 50 D 60 CHEM            | 10.5060.00 | 1               |
| REXA 50 D 60 BC CHEM         | 17.5060.00 | 1               |
| REXA 50 D 60 BC Lithium CHEM | 14.5060.90 | 1               |

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### CARACTERÍSTICAS

|                                      |                   |              |
|--------------------------------------|-------------------|--------------|
| Anchura pista lavado                 | mm                | 600          |
| Anchura de aspiración                | mm                | 750          |
| Rendimiento horario (teórico - real) | m <sup>2</sup> /h | 3050 - 1830  |
| Alimentación                         |                   | Batería 24V  |
| Potencia instalada                   | W                 | 1058         |
| Avance                               |                   | Con tracción |
| Código IP                            |                   | IPX3         |

#### BATERÍAS

|                                             |                                                                             |                                     |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Tipología                                   | Grupo batería Gel (2 piezas) 12V 105Ah (*) - Batería Lithium 24V 100Ah (**) |                                     |
| Autonomía                                   | h - min                                                                     | 2 h y 50 min (*) - 3 h y 2 min (**) |
| Dimensiones compartimento baterías x número | mm x nr                                                                     | 345x345x295 X 1                     |

#### CEPILLOS

|                             |                   |                    |
|-----------------------------|-------------------|--------------------|
| Diámetro pad x número       | mm - pulgadas     | 310 - 12" x 2 x nr |
| Potencia del motor x número | W x nr            | 450 x 1            |
| Velocidad motor             | revoluciones/min. | 200                |
| Presión específica          | g/cm <sup>2</sup> | 20 - 30            |

#### TRACCIÓN

|                                            |      |     |
|--------------------------------------------|------|-----|
| Potencia motor                             | W    | 180 |
| Velocidad de avance máxima                 | Km/h | 5   |
| Pendencia máxima superable con plena carga | %    | 2   |
| Pendencia máxima superable en vacío        | %    | 12  |

#### ASPIRACIÓN

|                             |             |                   |
|-----------------------------|-------------|-------------------|
| Potencia motor              | W           | 380               |
| Depresión (columna de agua) | mbar - mmHg | 105 - 1050        |
| Caudal de aire              | l/s         | 45                |
| Ruido                       | dB(A)       | < 70 - < 70 (***) |



Rexa 50 D 60 está disponible en tres configuraciones: una versión básica y dos versiones full package, BC CHEM y BC Lithium CHEM, completas con baterías y cargador. La versión BC ofrece una autonomía de unas 3 horas, mientras que la versión BC Lithium CHEM ofrece una duración aún mayor, con posibilidad de recargas rápidas incluso durante breves pausas, para la mejor flexibilidad operativa.

### DEPÓSITO

|                              |                |                         |
|------------------------------|----------------|-------------------------|
| Tipología                    | Depósito doble |                         |
| Capacidad solución           | l              | 50                      |
| Capacidad recuperación       | l              | 50                      |
| Peso (en vacío/con baterías) | Kg             | 86 - 163 (*) - 121 (**) |
| Dimensiones                  | mm             | 1236x801x1069           |

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

| MODELO                                               | CÓDIGO     |
|------------------------------------------------------|------------|
| Tubo de llenado agua                                 | 30.0024.00 |
| Cepillo 12" polipropileno Ø 0.7 (****)               | 40.0001.00 |
| Protector de salpicaduras desmontable (sin cerdas)   | 24.0558.00 |
| Cerdas por protector de salpicaduras                 | 40.4013.00 |
| Set de gomas secador en goma natural (frente+detrás) | 96.0234.00 |
| Grupo batería (2 piezas) 12V 105Ah (*)               | 18.0001.00 |
| Batería Lithium 24V 100Ah (**)                       | 18.0112.00 |
| Cargador de baterías a bordo 24V 11A (*)             | 22.0875.00 |
| Cargador de baterías a bordo 24V 15A (**)            | 18.0113.00 |
| Chemical mixing system                               | 22.0872.00 |

### ACCESORIOS OPCIONALES

| MODELO                                           | CÓDIGO     |
|--------------------------------------------------|------------|
| Cepillo 12" polipropileno Ø 0.9                  | 40.0101.00 |
| Cepillo 12" polipropileno Ø 1.2                  | 40.0301.00 |
| Cepillo 12" tynex Ø 1.2 grit 80                  | 40.0201.00 |
| Porta pad 290 mm (por pad de 12")                | 40.1001.00 |
| Set de gomas secador poliuretano (frente+detrás) | 96.0234.01 |
| Kit Water Stop                                   | 96.0233.00 |
| Fleet 4 You (****)                               | 96.0212.00 |
| Fleet & Key 4 You (*****)                        | 96.0213.00 |

(\*) Para versión BC CHEM  
(\*\*) Para versión BC Lithium CHEM  
(\*\*\*) Función en modalidad silenciosa  
(\*\*\*\*) 2 con el equipamiento estándar  
(\*\*\*\*\*) Bajo petición y a definir en fase de pedido



PANEL DE MANDOS CON PANTALLA INTEGRADA



EMPUÑADURA ERGONÓMICA + TOUCH SYSTEM INTEGRADO



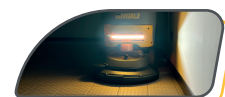
BRUSH RELEASE FUNCTION



DEPÓSITO DE RECUPERACIÓN: ACCESO Y LIMPIEZA FÁCILES



EQUIPADO CON ILUMINACIÓN DE CONDUCCIÓN LED



EQUIPADO CON ILUMINACIÓN DE CONDUCCIÓN LED



BATERÍA LITHIUM (VERSIÓN BC LITHIUM CHEM)



CHEMICAL MIXING SYSTEM