

REXA 50 D 60 CHEM

Scheuersaugmaschinen Serie REXA 50 mit Traktion

Rexa 50 D 60 CHEM ist die handgeführte Nachläufer-Scheuersaugmaschine, die für höchste Leistung und maximalen Bedienkomfort bei der Reinigung mittelgroßer Flächen ausgelegt ist. Mit einer Scheuersaugbahn von 600 mm und einer Saugbreite von 750 mm erreicht die Rexa 50 D 60 eine Stundenleistung von ca. 3050 m²/h, so dass auf großen Flächen schnell einwandfreie Ergebnisse erzielt werden können. Der leistungsstarke, hocheffiziente Saugmotor sorgt für eine hervorragende Leistung bei geringem Energieverbrauch, während der ergonomische Griff und das praktische Touch System mit integrierten Doppelsensoren eine präzise Steuerung der Maschine ermöglichen und so jede Arbeitssitzung einfacher und bequemer machen. Die Rexa 50 D 60 wurde entwickelt, um alle täglichen Wartungsarbeiten zu vereinfachen: Der Auffangbehälter hat eine große Öffnung für eine einfache Inspektion und Reinigung, der leicht herausnehmbare Schmutzbehälter ermöglicht eine schnelle Entsorgung von Rückständen und die Bürstenentriegelung ist automatisch. Zu den wichtigsten Merkmalen der Maschine gehören das Programm Silent Mode, das sich dank seines niedrigen Geräuschpegels ideal für die Reinigung in sensiblen Umgebungen eignet, und die Funktion ECO System, das den Verbrauch optimiert, ohne die Waschleistung zu beeinträchtigen. Das Chemical Mixing System, das Dosiersystem für Reinigungsmittel, vervollständigt die Standardausrüstung.

Rexa 50 D 60 ist in drei Konfigurationen erhältlich: eine



Bedienfeld mit integriertem Display



Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System



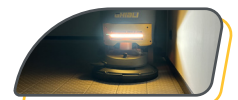
Brush release function



Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen



Leichter Zugang zu Allen Komponenten



Ausgestattet mit LED-Fahrlicht



Batterie Lithium (Ausführungen BC Lithium CHEM)



Chemical mixing system

Basisversion und zwei Komplettversionen, BC CHEM und BC Lithium CHEM, komplett mit Batterien und Ladegerät. Die BC-Version bietet eine Autonomie von ca. 3 Stunden, während die BC Lithium CHEM-Version eine noch längere Laufzeit bietet, mit der Möglichkeit des schnellen Aufladens auch während kurzer Pausen, für die beste operative Flexibilität.

TANK

Typ	Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung l	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank l	50
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg 86 -163 (*) - 121 (**)
Abmessungen	mm 1236x801x1069

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 0.7 (****)	40.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0558.00
Borsten für Spritzschutz	40.4013.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	18.0112.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 15A (**)	18.0113.00
Chemical mixing system	22.0872.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 12" Polypropylen Ø 0.9	40.0101.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 1.2	40.0301.00
Bürste 12" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Pad treibteller 290 mm (für pad von 12")	40.1001.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00
Fleet 4 You (*****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
REXA 50 D 60 CHEM	10.5060.00	1
REXA 50 D 60 BC CHEM	17.5060.00	1
REXA 50 D 60 BC Lithium CHEM	14.5060.90	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN			
Arbeitsbreite Reinigen	mm	600	
Arbeitsbreite Saugen	mm	750	
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	3050 - 1830	
Versorgung		Batterie 24V	
Aufgenommene Leistung	W	1058	
Vorschub		Traktion	
IP-Code		IPX3	

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*) - Batterie Lithium 24V 100Ah (**)		
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 50 min (*) - 3 h und 2 min (**)	
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	345x345x295 X1	

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	310 - 12" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200
Spezifischer Druck	g/cm ²	20 - 30

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN

Motorleistung	W	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuscentwicklung	dB(A)	< 70 - < 70 (****)

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Ausführungen BC Lithium CHEM
(***) Funktion geräuscharmer Betrieb
(****) 2 Ausführungen standard
(*****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen