

Lavasciugapavimenti operatore a terra SERIE REXA 50 - CON TRAZIONE

Rexa 50 D 55 CHEM è la lavasciuga uomo a terra trazionata che coniuga prestazioni elevate e facilità d'uso, pensata per affrontare in modo efficace e rapido la pulizia di ambienti di medie dimensioni. Dotata di una pista di lavaggio da 530 mm e di una larghezza di aspirazione di 750 mm, Rexa 50 D 55 offre una resa di circa 2650 m²/h, assicurando risultati rapidi ed efficaci anche negli ambienti più complessi da pulire. Il potente motore aspirazione ad alta efficienza garantisce eccellenti prestazioni con un ridotto consumo energetico, mentre il maniglione ergonomico e il pratico Touch System a doppio sensore integrato permettono un controllo preciso della macchina, rendendo ogni sessione di lavoro più semplice e confortevole. Rexa 50 D 55 è progettata per semplificare tutte le operazioni di manutenzione quotidiana: il serbatoio di recupero presenta un'ampia apertura per agevolarne ispezione e pulizia, il debris tray, facilmente removibile, permette una rapida gestione dei residui e lo sgancio della spazzola (Brush Release Function) è automatico. Tra le funzionalità rilevanti della macchina vi sono i programmi Silent Mode, ideale per le pulizie in ambienti sensibili grazie alla ridotta rumorosità, ed ECO System, che ottimizza i consumi senza compromettere l'efficacia di lavaggio. Completa l'equipaggiamento di serie il Chemical Mixing System, il sistema di erogazione e dosaggio del detergente.

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
REXA 50 D 55 CHEM	10.5055.00	1
REXA 50 D 55 BC CHEM	17.5055.00	1
REXA 50 D 55 BC Lithium CHEM	14.5055.90	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE		
Larghezza pista lavaggio	mm	530
Larghezza di aspirazione	mm	750
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	2650 - 1690
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	1108
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3
BATTERIE		
Tipo	Set 2 batterie gel 12V 105Ah (*) - Batteria Lithium 24V 100Ah (**)	
Autonomia	h - min	2 h e 55 min (*) - 3 h e 16 min (**)
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	345x345x295 X 1
SPAZZOLE		
Diametro pad x numero	mm - inch x nr	530 - 21" x 1
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 1
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	20,30 - 13,20
TRAZIONE		
Potenza motore	W	180
Velocità avanzamento massima	Km/h	5
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
Pendenza massima superabile a vuoto	%	12
ASPIRAZIONE		
Potenza motore	W	380
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Portata d'aria	l/s	45
Rumorosità	dB(A)	<70 - <70 (***)



PANNELLO COMANDI CON
DISPLAY INTEGRATO



MANIGLIONE ERGONOMICO
+ TOUCH SYSTEM
INTEGRATO



BRUSH RELEASE FUNCTION



SERBATOIO DI RECUPERO:
FACILE ACCESSO E PULIZIA



AGILE ACCESSO A TUTTE
LE COMPONENTI



DOTATA DI
ILLUMINAZIONE DI
GUIDA A LED



BATTERIA LITHIUM
(VERSIONE BC LITHIUM
CHEM)



CHEMICAL MIXING SYSTEM

(*) Per versione BC CHEM
(**) Per versione BC Lithium CHEM
(***) Funzione modalità silenziosa
(****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine