

REXA 50 D 55 CHEM

Scheuersaugmaschinen Serie REXA 50 mit Traktion

Rexa 50 D 55 CHEM ist die handgeführte Nachläufer-Scheuersaugmaschine, die hohe Leistung und Benutzerfreundlichkeit vereint und für die effektive und schnelle Reinigung mittelgroßer Flächen konzipiert ist. Ausgestattet mit einer Scheuerleiste von 530 mm und einer Saugbreite von 750 mm, bietet die Rexa 50 D 55 eine Leistung von ca. 2650 m²/h und gewährleistet schnelle und effektive Ergebnisse auch in den komplexesten zu reinigenden Umgebungen. Der leistungsstarke, hocheffiziente Saugmotor sorgt für eine hervorragende Leistung bei geringem Energieverbrauch, während der ergonomische Griff und das praktische Touch System mit integrierten Doppelsensoren eine präzise Steuerung der Maschine ermöglichen und jede Arbeitssitzung einfacher und komfortabler machen. Die Rexa 50 D 55 wurde entwickelt, um alle täglichen Wartungsarbeiten zu vereinfachen: Der Auffangbehälter hat eine große Öffnung für eine einfache Inspektion und Reinigung, der leicht herausnehmbare Schmutzbehälter ermöglicht eine schnelle Entsorgung von Rückständen und die Bürstenentriegelung ist automatisch. Zu den wichtigsten Merkmalen der Maschine gehören das Programm Silent Mode, das sich dank seines niedrigen Geräuschpegels ideal für die Reinigung in sensiblen Umgebungen eignet, und die Funktion ECO System, das den Verbrauch optimiert, ohne die Waschleistung zu beeinträchtigen. Das Chemical Mixing System, das Dosiersystem für Reinigungsmittel, vervollständigt die Standardausrüstung. Rexa 50 D 55 ist in drei Konfigurationen erhältlich: eine Basisversion und zwei Komplettversionen, BC CHEM und BC Lithium CHEM,



komplett mit Batterien und Ladegerät. Die BC-Version garantiert eine Autonomie von ca. 3 Stunden, während die BC Lithium CHEM-Version eine noch längere Laufzeit bietet, mit der Möglichkeit des schnellen Wiederaufladens auch bei kurzen Pausen, für die beste operative Flexibilität.

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
REXA 50 D 55 CHEM	10.5055.00	1
REXA 50 D 55 BC CHEM	17.5055.00	1
REXA 50 D 55 BC Lithium CHEM	14.5055.90	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	2650 - 1690
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1108
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN		
Typ		Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*) - Batterie Lithium 24V 100Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 55 min (*) - 3 h und 16 min (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1

BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Spezifischer Druck	g/cm ²	13 - 20

ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Vollast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN		
Motorleistung	W	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuschentwicklung	dB(A)	<70 - <70 (****)

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung l	50	
Fassungsvermögen Schmutzwassertank l	50	
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	85,5 - 162,5 (*) - 120,5 (**)
Abmessungen	mm	1339x801x1069

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Batterie Lithium 24V 100Ah (**)	18.0112.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A (*)	22.0875.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 15A (**)	18.0113.00
Chemical mixing system	22.0872.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Ausführungen BC Lithium CHEM
(***) Funktion geräuscharmer Betrieb
(****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen



Bedienfeld mit integriertem Display



Ergonomischer Handgriff + integriertes Touch System



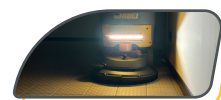
Brush release function



Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen



Leichter Zugang zu Allen Komponenten



Ausgestattet mit LED-Fahrlicht



Batterie Lithium (Ausführungen BC Lithium CHEM)



Chemical mixing system