

RANGER R 115 FD 85 CHEM

Lavasciugapavimenti operatore a bordo SERIE RANGER



Ranger R 115 FD 85 è la lavasciuga uomo a bordo ideale per l'utilizzo in aree di medie e grandi dimensioni che associa prestazioni di alto livello ad ergonomia e massimo comfort per l'operatore. 115 litri di capacità e l'ampia pista di lavaggio (850 mm) garantiscono una produttività di circa 5000 m²/h. L'extra pressione a terra e l'azione del detergente (chemical mixing system) assicurano risultati di pulizia eccellenti; la robusta testata in alluminio in grado di adattarsi perfettamente ad ogni ostacolo, rende Ranger impareggiabile nella pulizia a "filo muro". Il gruppo tergitore, con gomme naturali in dotazione standard, garantisce i migliori risultati di asciugatura su ogni tipo di superficie e, in caso di urti accidentali, è in grado di spostarsi e rientrare automaticamente sotto la struttura della macchina, garantendo la massima sicurezza e facilità d'azione. Il pannello comandi pratico e intuitivo permette il controllo e la gestione di tutte le funzioni della macchina: - è possibile attivare la funzione READY TO GO che consente, premendo un unico tasto, l'attivazione e la regolazione di tutte le principali funzioni della macchina permettendole di essere immediatamente pronta per la sessione di lavoro; - il programma ECO SYSTEM riduce i consumi ed elimina gli sprechi mantenendo le migliori performance di pulizia nel massimo rispetto dell'ambiente. Ranger è di facile utilizzo, non è richiesto alcun training ed anche le operazioni di manutenzione giornaliera sono semplici e veloci: requisiti indispensabili che permettono di utilizzare questa lavasciuga professionale anche agli operatori meno esperti.

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI / PALLET
RANGER R 115 FD 85 CHEM	10.0815.00	1
RANGER R 115 FD 85 BC CHEM	13.0815.00	1
RANGER R 115 FD 85 BC CHEM PLUS	17.0815.00	1
RANGER R 115 FD 85 BC Lithium CHEM	14.0815.90	1

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Larghezza pista lavaggio	mm	850
Larghezza di aspirazione	mm	1050
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	5000 - 3000
Alimentazione		Batteria 24V
Potenza installata	W	2300
Avanzamento		Trazionata
Codice IP		IPX3

BATTERIE

Tipo	Set 4 batterie Gel 6V 240Ah (*) - Set 1 batteria Pb Wet 24V 320Ah (**) - Batteria Lithium 24V 200Ah (***)
Autonomia	h - min
	5 h (*) - 7 h (**) - 4 h e 10 min (***)
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr
	380x625x440 X 1

SPAZZOLE

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	430 - 17" x 2
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 2
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	37,72 - 17,34

TRAZIONE

Potenza motore	W	600
Velocità avanzamento massima	Km/h	6
Pendenza massima superabile % a pieno carico	%	2
Pendenza massima superabile % a vuoto	%	12

ASPIRAZIONE

Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua) mbar - mmH ₂ O	125 - 1250	
Portata d'aria	l/s	30
Rumorosità	dB(A)	63/57 (****)



PANNELLO COMANDI CON DISPLAY



FUNZIONE "READY TO GO"



EXTRA PRESSIONE A TERRA



CHEMICAL MIXING SYSTEM



TESTATA RETRATTILE, MASSIMA SICUREZZA E PRATICITÀ DI AZIONE



GRUPPO TERGITORE IN ALLUMINIO



SERBATOIO DI RECUPERO: FACILE ACCESSO E PULIZIA



GRANDE AUTONOMIA DI LAVORO, FINO A 7 ORE (VERSIONE BC PLUS)

(*) Per versione BC CHEM
 (**) Per versione BC CHEM PLUS
 (***) Per versione BC Lithium CHEM
 (****) Funzione modalità silenziosa
 (****) 2 spazzole nella dotazione standard
 (*****) Su richiesta e da definire in fase d'ordine