RANGER R 115 FD 75 CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RANGER

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschine Ranger R 115 FD 75 ist ideal für den Einsatz auf mittleren bis großen Flächen geeignet und verbindet hohe Leistung mit Ergonomie und maximalem Bedienkomfort. 115 Liter Fassungsvermögen und der breite Reinigungsbereich (750 mm) garantieren eine Reinigungsleistung von ca. 4500 m²/h. Der zusätzliche Druck auf den Boden und die Wirkung des Reinigungsmittels (Chemical Mixing System) sorgen für ein hervorragendes Reinigungsergebnis. Der robuste Aluminiumkopf, der sich jedem Hindernis perfekt anpasst, macht Ranger konkurrenzlos bei der „wandbündigen" Reinigung. Die Saugbalkeneinheit, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen: - Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist. - Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Ranger ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften, die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung einer professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen. Ranger ist in drei Ausführungen erhältlich, einer Grundausführung und zwei Full Packages (BC und BC PLUS), inklusive Akkus und Ladegerät. In der BC PLUS-Ausführung erreicht Ranger eine Autonomie von 7 Stunden!

Bedienpult mit Display

Funktion "Ready to go"

Chemical mixing system

Extra Druck auf den Boden

Saugbalken und kopf aus Aluminium

Gute zugänglichkeit aller komponenten

Manövrierfähigkeit und Kontrolle

Ergonomie und Komfort

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RANGER R 115 FD 75 CHEM	10.0715.00	1
RANGER R 115 FD 75 BC CHEM	13.0715.00	1
RANGER R 115 FD 75 BC CHEM PLUS	17.0715.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	750
Arbeitsbreite Saugen	mm	950
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	4500 - 2700
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	2300
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ		Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 240Ah (*) - Pb Wet Batterie 24V 320Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min	5 h (*) - 7 h (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	380x625x440 X 1
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	380 - 15" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	35;70 - 21;43
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	600
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12
SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH_2O	125 - 1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57 (***)

TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	110
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	115
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	246 - 432 (*) - 506 (**)
Abmessungen	mm	1470x950x1365

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (****)	40.0008.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Spritzschutz	22.0729.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0177.00
Satz 4 Batterien 6V 240Ah (*)	22.0718.00
Satz 4 Batterien 6V 180Ah (**)	22.0723.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A (*)(**)	18.0089.00
Chemical mixing system	96.0206.00
Satz Blinkleuchte	96.0181.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
15" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9	40.0108.00
Bürste 15" Tynex Ø 1,2 grit 240	40.0208.00
Pad treibteller 355 mm (für pad von 15")	40.1008.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0177.01
Satz vorderer Scheinwerfer	96.0180.00
Trocknungssatz für Ecken	96.0182.00
Water Stop Kit	96.0183.00
Fleet 4 You (*****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC CHEM
(**) Ausführungen BC CHEM PLUS
(***) Funktion geräuscharmer Betrieb
(****) 2 Ausführungen standard
(*****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen