

RACER R 85 FD 65

Aufsitz-Scheuersaugmaschinen RACER

Racer R 85 FD 65 ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf mittelgroßen Flächen geeignet ist. Racer ist nicht nur kompakt und äußerst manövrierfähig, sondern auch in der Lage, sich in besonders engen und bevölkerten Räumen, wie zum Beispiel Gängen und Supermarktkassen, zu bewegen und die Hindernisse schnell und effizient zu umfahren. 85 Liter Fassungsvermögen und 650 mm Reinigungsbereich sorgen für eine optimale Reinigungsleistung. Dank des niedrigen Geräuschpegels ist Racer auch für das Day Cleaning in „heiklen“ Umgebungen (Krankenhäuser, Altenheime, Schulen) geeignet. Dank des zusätzlichen Drucks auf den Boden (der einfach über das Bedienfeld aktiviert werden kann) ist Racer in der Lage, mit jeder Art von Schmutz fertig zu werden. Der einziehbarer Kopf, der sich perfekt an jedes Hindernis anpassen kann, macht Racer unvergleichlich bei der „wandbündigen“ Reinigung. Die Saugbalkeneinheit aus Aluminium, die serienmäßig mit Naturkautschuk ausgestattet ist, garantiert beste Trocknungsergebnisse auf jeder Art von Oberfläche und wird bei versehentlichen Stößen automatisch verschoben und unter die Maschinenstruktur eingefahren, was ein Höchstmaß an Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit garantiert. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen: - Es ist möglich, die Funktion READY TO GO zu aktivieren, die es ermöglicht, mit einem einzigen Tastendruck alle Hauptfunktionen der Maschine zu aktivieren und einzustellen, so dass sie sofort für den Arbeitseinsatz bereit ist. - Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und bietet der Verschwendung Einhalt, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt erhalten bleibt. Racer ist bedienungsfreundlich, es ist kein Training notwendig und auch die Verfahren der täglichen Wartung sind einfach und schnell: unerlässliche Eigenschaften,



die auch Bedienern mit weniger Erfahrung die Verwendung dieser professionellen Scheuersaugmaschine ermöglichen. Racer ist in vier Ausführungen erhältlich, einer Grundausführung und drei Full Packages (BC, BC PLUS und BC Lithium), inklusive Akkus und Ladegerät. In der BC PLUS-Ausführung erreicht Racer eine Autonomie von 4 Stunden und in der Version BC Lithium von zwei Stunden

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RACER R 85 FD 65	10.0675.00	1
RACER R 85 FD 65 BC	13.0675.00	1
RACER R 85 FD 65 BC PLUS	15.0675.00	1
RACER R 85 FD 65 BC Lithium	14.0675.90	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	650
Arbeitsbreite Saugen	mm	850
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	4000 - 2400
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	2150
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN		
Typ	Gel-Batteriesatz (2St.) 12V 105Ah (*) - Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 180Ah (**) - Batterie Lithium 24V 100 Ah (***)	
Batterielebensdauer	h - min	2 h (*) - 4 h (**) - 1 h und 55 min (***)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	380x540x310 X 1

BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	330 - 13" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	32,5; 49,5 - 30; 46

ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	600
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Vollast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	125 - 1250
Luftvolumenstrom	l/s	30
Geräusentwicklung	dB(A)	63/57 (****)

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	80
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	85
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	213 - 285 (*) - 333 (**) - 236 (***)
Abmessungen	mm	1375x880x1230

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7 (****)	40.0011.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Spritzschutz	22.0712.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0176.00
Satz 2 Batterien 12V 105Ah (*)	22.0724.00
Satz 4 Batterien 6V 180Ah (**)	22.0717.00
Batterie Lithium 24V 100 Ah (***)	18.0112.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 13A (*)	18.0095.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A (**)	18.0089.00
Externes Batterieladegerät 24V 15A (***)	18.0113.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
13" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9	40.0111.00
Bürste 13" Tynex Ø 0,9 grit 240	40.0215.00
Pad treibteller 330 mm (für pad von 13")	40.1004.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0176.01
Chemical mixing system	96.0206.00
Satz vorderer Scheinwerfer	96.0180.00
Satz Blinkleuchte	96.0181.00
Trocknungssatz für Ecken	96.0182.00
Water Stop Kit	96.0183.00
Fleet 4 You (*****)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (*****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC
 (**) Ausführungen BC PLUS
 (***) Ausführungen BC Lithium
 (****) Funktion geräuscharmer Betrieb
 (*****) 2 Ausführungen standard
 (*****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen



Bedienpult mit Display



Funktion "Ready to go"



Eco System



Kompakte Größe, wendig in allen Bereichen



Schmutzwassertank: leicht zugänglich, leicht zu reinigen



Kompakter Saugbalken mit natürliches gummi



Einziehbarer Aluminiumkopf



Funktion geräuscharmer Betrieb