GREEN PRO REXA 50 D 55 BC CHEM



Fregadoras con acompañante SERIE REXA 50 - con tracción

GREEN PRO REXA 50 D 55 BC CHEM es la nueva fregadora con conductor a pie diseñada por Ghibli también en versión ecológica. Su capacidad de 50 litros, la pista de lavado de 530 mm, la anchura de aspiración de 750 mm y la productividad de 2650 m²/h la hacen ideal para su uso en áreas de tamaño medio, garantizando resultados rápidos y eficaces incluso en los entornos más complejos de limpiar

Las numerosas funciones de la máquina, como Silent Mode, ECO System, y Brush Release, para la liberación automática del cepillo, pueden manejarse de forma fácil e intuitiva a través del práctico panel de control con pantalla integrada.

La empuñadura ergonómica con Touch System proporciona al operador la máxima flexibilidad y control durante el trabajo. La luz LED frontal permite utilizar la máquina incluso en entornos poco iluminados. Mezcla perfecta de sostenibilidad, eficiencia y potencia, la Green Pro Rexa 50, a pesar de estar fabricada con material plástico regenerado, ofrece la misma robustez y fiabilidad que siempre han distinguido a las máquinas Ghibli.





22% DE PLÁSTICO RECICLADO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

MODELO	CÓDIGO	PIEZAS / PALLET
GREEN PRO REXA 50	17.5055.70	1
D 55 BC CHEM		

GREEN

CARACTERÍSTICAS GREEN

CARACTERÍSTICAS

Plástico reciclado	%	22
Nivel sonoro	db(A)	<70 (*)
Consumo de energía por m²	Wh/m²	0,33
Emisiones de CO ₂ por m ²	gCO ₂ /m ²	0,11

220

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Arici lura pista lavado	111111	550
Anchura de aspiración	mm	750
Rendimiento horario (teórico - real)m²/h	2650 - 1690
Alimentación		Batería 24V
Potencia instalada	W	1108
Avance		Con tracción
Código IP		IPX3

BATERÍAS

ripologia	105Ah	105Ah		
Autonomía	h - min	2 h y 55 min		
Dimensiones compartimen baterías x número	to mmxnr	345x345x295 X 1		
CEPILLOS				
Diámetro pad x número	mm-pulgadas	xnr 530 - 21" x1		

Wxnr

revoluciones/min. 165

500 x 1

Peso cabezal - presión específica Kg - g/cm² 20;30 - 13;20

Velocidad motor

Potencia del motor x número

TRACCION			
Potencia motor	W	180	
Velocidad de avance máxima	Km/h	5	
Pendencia máxima superable con plena carga	%	2	
Pendencia máxima superable en vacío	%	12	

ASPIRACIÓN

Potencia motor	W	380
Depresión (columna de agua)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Caudal de aire	l/s	45
DEPÓSITO		
Tipología		Depósito doble
Capacidad solución	I	50
Capacidad recuperación	I	50
Peso (en vacío - con baterías)	Kg	79,87 - 154,87
Dimensiones	mm	1339x801x1069

ACCESORIOS ESTÁNDAR

MODELO	CÓDIGO
Tubo de llenado agua	30.0024.00
Cepillo 21" polipropileno Ø 0.7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Protector de salpicaduras desmontable (sin cerdas)	24.0266.00
Cerdas por protector de salpicaduras	40.4012.00
Set de gomas secador en goma natural (frente+detrás)	96.0234.00
Grupo batería (2 piezas) 12V 105 Ah	18.0001.00
Cargador de baterías a bordo 24V 11A	22.0875.00
Chemical mixing system	22.0872.00

ACCESORIOS OPCIONALES

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 21" polipropileno Ø 0.9	40.0103.00
Cepillo 21" polipropileno Ø 1.2	40.0303.00
Cepillo 21" tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Porta pad 485 mm (por pad de 20")	40.1003.01
Set de gomas secador poliuretano (frente+detrás)	96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00
Fleet 4 You (**)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (**)	96.0213.00



ECO SYSTEM



FUNCIÓN EN MODALIDAD SILENCIOSA



CHEMICAL MIXING SYSTEM



PANEL DE CONTROL CON PANTALLA Y REGULACIÓN DEL CAUDAL DE AGUA



BRUSH SOLUTION DIFFUSER



DEPOSITO DE RECUPERACIÓN: FÁCIL ACCESO Y LIMPIEZA



FLEET 4 YOU (OPTIONAL)

^(*) Función en modalidad silenciosa (**) Bajo petición y a definir en fase de pedido