GREEN PRO REXA 50 D 55 BC CHEM



Scheuersaugmaschinen Serie REXA 50 mit Traktion

GREEN PRO REXA 50 D 55 BC CHEM ist die neue handgeführte Scheuersaugmaschine von Ghibli, auch in einer umweltfreundlichen Version. Mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern, einer Waschspur von 530 mm, einer Saugbreite von 750 mm und einer Produktivität von 2650 m²/h ist sie ideal für den Einsatz in mittelgroßen Bereichen und garantiert schnelle und effektive Ergebnisse auch in den komplexesten zu reinigenden Umgebungen. Die zahlreichen Funktionen der Maschine wie Silent Mode, ECO System und Brush Release , für die automatische Bürstenfreigabe, lassen sich über das praktische Bedienfeld mit integriertem Display einfach und intuitiv bedienen.

Der ergonomische Griff mit Touch System bietet dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle während der Arbeit. Die LED-Frontleuchte ermöglicht den Einsatz der Maschine auch in schlecht beleuchteten Umgebungen. Der Green Pro Rexa 50 ist eine perfekte Mischung aus Nachhaltigkeit, Effizienz und Leistung. Obwohl er aus regeneriertem Kunststoff hergestellt wird, bietet er die gleiche Robustheit und Zuverlässigkeit, die die Ghibli-Maschinen seit jeher auszeichnet.





22% recycelter Kunststoff

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
GREEN PRO REXA 50 D 55 BC CHEM	17.5055.70	1

GREEN GREEN EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Recycelter Kunststoff	%	22
Schallpegel	db(A)	<70 (*)
Energieverbrauchpro m²	Wh/m²	0,33
CO ₂ -Emissionenpro m ²	gCO ₂ /m ²	0,11

220

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

DATTEDIEN			
IP-Code		IPX3	
Vorschub		Traktion	
Aufgenommene Leistung	W	1108	
Versorgung		Batterie 24V	
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2650 - 1690	
Arbeitsbreite Saugen	mm	750	
Arbeitsbreite Keirligeri	111111	550	

BATTERIEN

Steigleistung im Leerzustand

Тур	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah		
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 55 min	
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	345x345x295 X 1	
BÜRSTEN			
Durchmesser Pad x Anzahl	mm-inch x Anz	530 - 21" x 1	
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1	
Motordrehzahl	rpm	165	
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	20-30;13-20	
ZUGANTRIEB			
Motorleistung	W	180	
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5	
Steigleistung bei Volllast	%	2	

SAUGEN

Abmessungen

Motorieistung	VV	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050
Luftvolumenstrom	I/s	45
TANK		
Тур		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	1	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	1	50
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	79,87 - 154,87

1339x801x1069

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4012.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0234.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah	18.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 11A	22.0875.00
Chemical mixing system	22.0872.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

0	
MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vo	rne) 96.0234.01
Kit Water Stop	96.0233.00
Fleet 4 You (**)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (**)	96.0213.00



Eco System



Funktion geräuscharmer Betrieb



Chemical mixing system



Bedienfeld mit Display und Wasserdurchflussregelung



Brush solution diffuser



Rückgewinnungstank: leichter Zugang und Reinigung



Fleet 4 You (optional)