

GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM



Lavasciugapavimenti operatore a bordo SERIE RANGER

GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM è la lavasciuga uomo a bordo ideale per l'utilizzo in aree di medie e grandi dimensioni che associa prestazioni di alto livello ad ergonomia e massimo comfort per l'operatore. Modello eco-friendly realizzato in materiale plastico rigenerato che garantisce la stessa qualità ed affidabilità del modello standard. L'extra pressione a terra e l'azione del detergente (Chemical mixing system) assicurano risultati di pulizia eccellenti; la robusta testata in alluminio in grado di adattarsi perfettamente ad ogni ostacolo, rende Ranger impareggiabile nella pulizia a "filo muro". Il pannello comandi pratico e intuitivo permette il controllo e la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il programma ECO SYSTEM riduce i consumi ed elimina gli sprechi mantenendo le migliori performance di pulizia nel massimo rispetto dell'ambiente. Ranger è di facile utilizzo, non richiede infatti alcun training, ed anche le operazioni di manutenzione giornaliera risultano semplici e veloci.



IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

MODELLO	CODICE	PEZZI/PALLET
GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM	13.0815.70	1

GREEN CARATTERISTICHE GREEN

CARATTERISTICHE

Plastica riciclata	%	24
Livello sonoro	db (A)	57 (*)
Consumi energetici per m ²	Wh/m ²	0,28
Emissioni di CO ₂ al m ²	gCO ₂ /m ²	0,09

PRO

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE

Larghezza pista lavaggio	mm	850
Larghezza di aspirazione	mm	1050
Resa oraria (teorica - pratica)	m ² /h	5000 - 3000
Alimentazione	Batteria 24V	
Potenza installata	W	2300
Avanzamento	Trazionata	
Codice IP	IPX3	

BATTERIE

Tipo	Set 4 batterie Gel 6V 240Ah	
Autonomia	h - min	5 h
Dimensioni vano batteria x numero	mm x nr	380x625x440 X 1

SPAZZOLE

Diametro pad x numero	mm - inch x nr	430 - 17" x 2
Potenza motore x numero	W x nr	500 x 2
Velocità motore	giri/min.	165
Peso testata - pressione specifica	Kg - g/cm ²	37,72 - 17,34

TRAZIONE

Potenza motore	W	600
Velocità avanzamento massima	Km/h	6
Pendenza massima superabile a pieno carico	%	2
Pendenza massima superabile a vuoto	%	12

ASPIRAZIONE

Potenza motore	W	550
Depressione (colonna d'acqua)	mbar - mmHg	125 - 1250
Portata d'aria	l/s	30

SERBATOIO

Tipologia	Doppio serbatoio	
Capacità soluzione	l	110
Capacità recupero	l	115
Peso (a vuoto - con batterie)	Kg	237,15 - 424,95
Dimensioni	mm	1470x1055x1365

ACCESSORI IN DOTAZIONE

MODELLO	CODICE
Tubo di carico acqua	30.0024.00
17" Spazzola polipropilene Ø 0,7 (**)	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Paraspruzzi	22.0728.00
Set gomme tergiture in gomma naturale (fronte/retro)	96.0178.00
Set 4 batterie 6V 240Ah	22.0718.00
Caricabatterie a bordo 24V 30A	18.0089.00
Chemical mixing system	96.0206.00
Kit lampeggiante	96.0181.00

ACCESSORI OPTIONAL

MODELLO	CODICE
17" Spazzola polipropilene Ø 0,9	40.0102.00
17" Spazzola tynex Ø 1,2 grit 80	40.0202.00
Disco trascinatore 420 mm (per pad da 17")	40.1007.00
Set gomme tergiture poliuretano (fronte/retro)	96.0178.01
Kit faro anteriore	96.0180.00
Kit asciugatura angoli	96.0182.00
Kit Water Stop	96.0183.00
Fleet 4 You (***)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (***)	96.0213.00

(*) Funzione modalità silenziosa
(**) 2 spazzole nella dotazione standard
(***) Su richiesta e da definire in fase d'ordine



24% DI PLASTICA
RICICLATA



FUNZIONE "SILENT MODE"



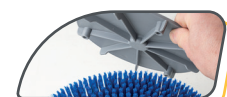
ECO SYSTEM



REGOLAZIONE DEL
DETERGENTE



PANNELLO COMANDI CON
DISPLAY E REGOLAZIONE
DEL FLUSSO ACQUA



BRUSH SOLUTION DIFFUSER



FUNZIONE "READY TO GO"



FLEET 4 YOU (OPTIONAL)