REXA 50



La famille d'autolaveuses à conducteur accompagnant conçue pour obtenir des résultats de nettoyage inégalables avec une extrême simplicité et maniabilité!





REXA 50

La famille REXA 50

La gamme Rexa 50 comprend quatre modèles différents d'autolaveuses à conducteur accompagnant :



REXA 50 D 55 CHEM, le modèle tracté avec brosse simple de 21"



REXA 50 D 60 CHEM, le modèle tracté avec tête à deux brosses de 24''



REXA 50 SM 55, le modèle manuel, en version simplifiée, avec brosse simple de 21"



REXA 50 SD 55, le modèle tracté, en version simplifiée, avec brosse simple de 21"

Rexa 50 dispose d'un puissant moteur d'aspiration à haut rendement qui garantit **d'excellentes performances avec une faible consommation d'énergie**, tandis que la poignée ergonomique et le pratique Touch System à double capteur intégré permettent un **contrôle précis de la machine**, rendant chaque séance de travail plus facile et plus confortable. Tous les modèles sont disponibles dans différentes configurations, avec des batteries au gel ou au lithium, pour garantir **des résultats de nettoyage inégalables et une grande autonomie de travail**.



REXA 50 D 55 CHEM / D 60 CHEM

Équipés de pistes de lavage de 530 mm et 600 mm et de largeurs d'aspiration de 750 mm, les modèles Rexa 50 D 55 et D 60 offrent respectivement des rendements horaires d'environ 2650 m²/h et 3050 m²/h, assurant des résultats rapides et efficaces même dans les environnements les plus complexes à nettoyer.

Rexa 50 D 55 et D 60 sont disponibles en six configurations: deux versions de base et quatre versions complètes, BC CHEM et BC Lithium CHEM, avec batteries et chargeurs. Les versions BC garantissent une autonomie d'environ 3 heures, tandis que les versions BC Lithium CHEM offrent une durée encore plus longue.



MODÈLE	CODE
REXA 50 D 55 CHEM	10.5055.00
REXA 50 D 55 BC CHEM	17.5055.00
REXA 50 D 55 BC Lithium CHEM	14.5055.90
REXA 50 D 60 CHEM	10.5060.00
REXA 50 D 60 BC CHEM	17.5060.00
REXA 50 D 60 BC Lithium CHEM	14.5060.90

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	3	REXA 50 D 55 CHEM	REXA 50 D 60 CHEM
Largeur piste lavage	mm	530	600
Largeur aspiration	mm	750	750
Rendement horaire (théorique - pratique) ^{m²/h}	2650 - 1690	3050 - 1830
Alimentation		Batterie 24V	Batterie 24V
Puissance installée	W	1108	1058
Avancement		Tractée	Tractée
Code IP		IPX3	IPX3
BATTERIES			
Туре		Jeu de 2 batteries gel 12 V 105 Ah (*) - Batterie Lithium 24 V 100 Ah (**)	Jeu de 2 batteries gel 12 V 105 Ah (*) - Batterie Lithium 24 V 100 Ah (**)
Autonomie	h - min	2 h 55 min (*) - 3 h 16 min (**)	2 h 50 min (*) - 3 h 2 min (**)
Dimensions du compartiment batterie x nombre	mm x nbre	345x345x295 X1	345x345x295 X1
BROSSES			
Diamètre pad x nombre	mm - inch x nbre	530 - 21" x 1	310 - 12" × 2
Puissance moteur x numéro	W x nbre	500 x 1	450 x 1
Vitesse du moteur	tours/ min.	165	200
Poids de la tête - pression spécifique	Kg - g/cm²	20;30 - 13;20	20;30 - 20;30





TRACTION

Puissance moteur	W	180	180
Vitesse d'avancement maximale	Km/h	5	5
Inclinaison maximale atteignable à pleine charge	%	2	2
Inclinaison maximale atteignable à vide	%	12	12
ASPIRATION			
Puissance moteur	W	380	380
Dépression (colonne d'eau)	mbar - mmH ₂ O	105 - 1050	105 - 1050
Débit d'air	l/s	45	45
Bruit	db(A)	<70 - <70 (***)	<70 - <70 (***)
RÉSERVOIR			
Туре		Double réservoir	Double réservoir
Capacité solution	I	50	50
Capacité récupération	n l	50	50
Poids (à vide - avec batteries)	Kg	85,5 - 162,5 (*) - 120,5 (**)	86 -163 (*) - 121 (**)
Dimensions	mm	1339x801x1069	1236x801x1069

^(*) Pour la version BC CHEM (**) Pour la version BC Lithium CHEM

^(***) Fonction mode silencieux



Ergonomique et conviviale!

La nouvelle poignée à prise verticale a été conçue pour rendre Rexa 50 extrêmement ergonomique, facile à manipuler et pour garantir une facilité d'utilisation maximale à l'opérateur final. En effet, l'utilisateur peut contrôler et gérer toutes les fonctions de la machine de manière pratique et confortable via le panneau de commande intuitif avec écran.



RETOUR D'INFORMATION IMMÉDIAT

Grâce à l'affichage numérique qui permet de contrôler l'état de **toutes les fonctions** de la machine.





CONTRÔLE

DE LA VITESSE

Deux boutons séparés permettent d'augmenter ou de diminuer la vitesse de la machine grâce à 5 niveaux sélectionnables (vitesse maximale 5 km/h).



TOUCH SYSTEM

Deux capteurs intégrés directement sur la poignée permettent d'activer toutes les fonctions de la machine préalablement sélectionnées. Une simple pression suffit pour obtenir un **contrôle immédiat** de la machine, rendant ainsi chaque séance de travail plus simple et plus pratique.



BROSSE

Pour activer et désactiver la brosse.



RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE DE L'EAU

Pour configurer la quantité d'eau la plus adaptée à chaque situation via cinq niveaux sélectionnables.





ASPIRATION ET MODE SILENCIEUX

Le bouton qui permet d'activer l'aspiration et de diminuer le niveau sonore de la machine, la rendant particulièrement adaptée au nettoyage de jour dans des environnements sensibles tels que les hôpitaux, les maisons de retraite et les écoles.



CHEMICAL MIXING SYSTEM

La fonction qui permet de sélectionner le pourcentage de détergent à utiliser parmi cinq niveaux disponibles.



FONCTION DE DÉCROCHAGE DE LA

BROSSE

La touche qui permet de **décrocher la brosse automatiquement**.



MARCHE ARRIÈRE

Pour des manœuvres agiles, surtout à pleine charge.



ECO SYSTEM

Le programme qui réduit les consommations et élimine le gaspillage tout en maintenant les meilleures performances de nettoyage dans le plus grand respect de l'environnement.

Avec cette fonction, en effet, l'eau, la concentration du produit chimique et la puissance d'aspiration sont réduites au minimum.



Nettoyage impeccable!



Deux têtes différentes, à brosse simple avec moteur de 500 W et piste de lavage de 530 mm et à deux brosses avec moteur 450 W et piste de lavage de 600 mm, permettent à Rexa d'obtenir des résultats de nettoyage inégalés.



De plus, pour s'attaquer aux saletés les plus tenaces, il est possible d'augmenter la pression de la brosse sur le sol de 10 kg de manière simple et rapide en déplaçant vers le haut la pédale située à l'arrière de la machine.



Le système d'essuyage compact et résistant de 750 mm garantit d'excellents résultats de séchage grâce au puissant moteur d'aspiration de 380 W et aux caoutchoucs naturels fournis de série, inégalés dans le nettoyage ordinaire et sur les sols avec des salissures plus difficiles. Facile à régler et à retirer (aucun outil requis).



Enfin, la large gamme d'accessoires disponibles, aussi bien ceux fournis de série que ceux en option, permettent à Rexa de s'attaquer efficacement et sans effort à tout type de saleté.

REXA 50

PERFORMANCES OPTIMALES ET PRATICITÉ EXTRÊME



Une excellente productivité et une grande autonomie de travail sont les caractéristiques distinctives de Rexa qui garantissent des performances inégalées dans les zones de taille moyenne.



Les batteries au gel 12 V 105 Ah, de série sur les modèles BC, et les batteries lithium-ion, de série sur les versions BC Lithium, permettent à l'opérateur de **travailler en continu pendant plus de 3 heures**. De plus, les batteries au lithium peuvent être rechargées à tout moment, même partiellement pendant de courtes pauses d'utilisation, sans être endommagées. Les deux roues pivotante sous le châssis et le « pas court » garantissent une manœuvrabilité optimale et un contrôle complet, aussi bien pendant le travail que lors du transport. De plus, la conception fonctionnelle de la machine et la poignée à prise verticale rendent Rexa 50 agile et ergonomique, parfaite sur n'importe quelle surface et dans n'importe quel environnement de travail.

MAINTENANCE SIMPLE ET RAPIDE



Tous les composants de la machine sont facilement accessibles, même pour les opérateurs les moins expérimentés.

Le réservoir de récupération possède une large ouverture pour faciliter l'inspection et le nettoyage, le filtre d'aspiration est facilement accessible et



nettoyable et le récipient qui retient les gros débris aspirés (bac à débris) permet une gestion rapide de ces résidus.
La gestion des brosses est encore plus simple grâce au bouton pratique sur le panneau de commande qui permet leur décrochage automatique, sans nécessiter aucune intervention



de l'opérateur, ainsi que le système d'essuyage qui peut être retiré **sans l'utilisation d'outils**.

L'accès au compartiment de la batterie et au système de dosage du détergent est pratique et immédiat pour l'utilisateur, tout comme l'accès au chargeur.

LES DÉTAILS QUI FONT LA QUALITÉ



Les pièces de Rexa ont été étudiées et fabriquées avec une grande précision et exactitude pour garantir confort maximal et sécurité à l'opérateur.

La machine est équipée d'un capteur de niveau, installé à l'intérieur du réservoir de récupération, qui bloque automatiquement l'aspiration lorsque



le réservoir est plein, permettant ainsi à l'utilisateur de travailler en toute tranquillité sans avoir à se soucier de vérifier en permanence l'état du réservoir de récupération.

Pour assurer la **sécurité maximale**, de plus, si l'autolaveuse reste inactive pendant plus de 5 secondes, elle passe



en mode de veille et il faut toucher simultanément les deux capteurs tactiles de la poignée pour la réactiver. Enfin, les modèles Rexa haut de gamme sont équipés d'un feu avant à LED intégré à la machine pour assurer une visibilité maximale pendant le travail, même dans de mauvaises conditions d'éclairage.



REXA 50 SM 55 / SD 55

Les modèles conçus pour combiner les meilleures performances de lavage et de séchage avec une extrême simplicité d'utilisation, alliant parfaitement praticité et économicité, et obtenir des résultats professionnels grâce à une interaction simple et immédiate avec l'opérateur.

Rexa 50 SM, manuel, et Rexa 50 SD, tractée, représentent la solution idéale pour ceux qui recherchent une autolaveuse compacte, efficace et conviviale, capable d'allier des performances de nettoyage élevées à une gestion pratique et rapide de la machine.

Le modèle SM est disponible en deux configurations : une version de base et une version complète, avec batteries et chargeur, pour une autonomie de plus de 2 heures et demie. Le modèle SD, quant à lui, est disponible en trois configurations : une version de base et deux versions complètes, BC et BC PLUS, avec batteries et chargeur. La version BC offre une autonomie de plus de 2 heures, tandis que la version BC PLUS atteint 3 heures.



MODÈLE	CODE
REXA 50 SM 55	10.5058.00
REXA 50 SM 55 BC	13.5058.00
REXA 50 SD 55	10.5056.00
REXA 50 SD 55 BC	13.5056.00
REXA 50 SD 55 BC PLUS	15.5056.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	3	REXA 50 SM 55	REXA 50 SD 55
Largeur piste lavage	mm	530	530
Largeur d'aspiration	mm	750	750
Rendement horaire (théorique - pratique) ^{m²/h}	2120 - 1270	2650 - 1690
Alimentation		Batterie 24V	Batterie 24V
Puissance installée	W	880	1060
Avancement		Manuel	Tractée
Code IP		IPX3	IPX3
BATTERIES			
Туре		Jeu de 2 batteries gel 12 V 76 Ah (*)	Jeu de 2 batteries gel 12 V 76 Ah (*) - Jeu de 2 batteries gel 12 V 105 Ah (**)
Autonomie	h - min	2 h 36 min (*)	2 h 12 min (*) - 2 h 55 min (**)
Dimensions du compartiment batterie x nombre	mm x n°	345x345x295 X 1	345x345x295 X 1
BROSSES			
Diamètre pad x nombre	mm - inch x nbre		530 - 21" x 1
Puissance moteur x numéro		,500×1	500 x 1
Vitesse du moteur	tours/ min.		165
Poids de la tête - pression spécifique	Kg - g/cm ²	20;30 - 13;20	20;30 - 13;20





т	D_{I}	7C	TI	\sim	N.I.
	ĸ	4L.		u	IVI

Puissance moteur W 180 Vitesse d'avancement maximale maximale Km/h 4 5 Inclinaison maximale atteignable à pleine charge % 2 2 Inclinaison maximale atteignable à vide % 12 12 ASPIRATION W 380 380 Dépression (colonne d'eau) mbar - mmH ₂ O 105 - 1050 105 - 1050 Débit d'air I/s 45 45 Bruit db(A) <70 <70 RÉSERVOIR Type Double réservoir Double réservoir Capacité solution I 50 50 Capacité récupération I 50 50 Poids (à vide - avec batteries) Kg 78 - 137,5 84 - 143,5 (*) - 161 (**)	IIIAOIIOII			
Inclinaison maximale atteignable à pleine charge 12 12 12				180
atteignable à pleine charge 2 2 Inclinaison maximale atteignable à vide % 12 12 ASPIRATION Puissance moteur W 380 380 Dépression (colonne d'eau) mbar - mmH ₂ O 105 - 1050 105 - 1050 Débit d'air I/s 45 45 Bruit db(A) <70	Vitesse d'avancement maximale	Km/h	4	5
atteignable à vide	atteignable à pleine	%	2	2
Puissance moteur W 380 380 Dépression (colonne d'eau) mbar - mmH ₂ O 105 - 1050 105 - 1050 Débit d'air I/s 45 45 Bruit db(A) <70		%	12	12
Dépression (colonne d'eau) mbar - mmH ₂ O 105 - 1050 105 - 1050 Débit d'air l/s 45 45 Bruit db(A) <70	ASPIRATION			
(colonne d'eau) mmH2O 105 - 1050 105 - 1050 Débit d'air I/s 45 45 Bruit db(A) <70	Puissance moteur	W	380	380
Bruit db(A) <70 <70 RÉSERVOIR Type Double réservoir Double réservoir Capacité solution I 50 50 Capacité récupération I 50 50 Poids (à vide - Kg 78 - 137 5 84 - 143,5 (*) -			105 - 1050	105 - 1050
RÉSERVOIRTypeDouble réservoirDouble réservoirCapacité solutionI5050Capacité récupérationI5050Poids (à vide -Kg78 - 137 584 - 143,5 (*) -	Débit d'air	l/s	45	45
Type Double réservoir Double réservoir Capacité solution I 50 50 Capacité récupération I 50 50 Poids (à vide - Kg 78 - 137 5 84 - 143,5 (*) -	Bruit	db(A)	<70	<70
Capacité solution I 50 50 Capacité récupération I 50 50 Poids (à vide - Kg 78 - 137 5 84 - 143,5 (*) -	RÉSERVOIR			
Capacité 50 50 Foundation 50 50 50 50 50 50 50 5	Туре		Double réservoir	Double réservoir
récupération 1 50 50 90 Poids (à vide - 143,5 (*) - 143,5 (*) -	Capacité solution	I	50	50
		I	50	50
		Kg	78 - 137,5	
Dimensions mm 1339x801x1069 1339x801x1069	Dimensions	mm	1339x801x1069	1339x801x1069

^(*) Pour la version BC

^(**) Pour la version BC PLUS



Simply Manual et Simply Driven

LA SIMPLICITÉ FAIT LA DIFFÉRENCE

Les principales fonctions de Rexa 50 peuvent être gérées avec une extrême facilité grâce au pratique et intuitif panneau de commande simplifié, intégré directement dans la nouvelle poignée ergonomique à prise verticale.



INDICATEUR DE BATTERIE

Permet de surveiller l'état de charge des batteries.



Deux capteurs intégrés directement sur la poignée permettent d'activer toutes les fonctions de la machine préalablement sélectionnées. Une simple pression suffit pour obtenir un contrôle immédiat de la machine, rendant ainsi chaque séance de travail plus simple et plus pratique.



BROSSE Pour activer

et désactiver la brosse.





ASPIRATION

Interrupteur pour activer et désactiver l'aspiration.



POTENTIOMÈTRE

Pour régler la vitesse d'avancement de la machine, disponible uniquement pour le modèle SD (vitesse maximale 5 km/h).



MARCHE ARRIÈRE

En maintenant enfoncé le bouton, présent uniquement sur le modèle tracté, il est possible de déplacer la machine en marche arrière.



ACCESSOIRES STANDARDS



TUYAU DE REMPLISSAGE

Extensible et bénéficiant d'un système d'accrochage universel pour tous les types de robinet.

30.0024.00



BROSSES EN POLYPROPYLÈNE 0,7 MM

Résistantes et appropriées à tout type de surface, disponibles aussi bien avec un diamètre de 530 mm (21") que de 310 mm (12") et des poils d'un diamètre de 0,7 mm.

REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.0003.00 REXA 50 D 60 : 40.0001.00 (2 fournies)



BROSSE DE DIFFUSION DE SOLUTIONS

Diffuseur monté directement sur la brosse pour une meilleure répartition de la solution détergente sur la surface de travail (pour les modèles SM, SD et D 55)

96.0207.00



PARE-ÉCLABOUSSURES

Évitent les éclaboussures d'eau et protègent mieux la tête de la brosse et l'environnement de travail. Se démontent facilement, ce qui permet un accès rapide à la tête de la brosse.

REXA 50 SM/SD/D 55 : 24.0266.00 REXA 50 D 60 : 24.0558.00



POILS DU PARE-ÉCLABOUSSURES

Pour éviter les éclaboussures d'eau. Ils se détachent rapidement pour permettre un remplacement facile.

REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.4012.00 REXA 50 D 60 : 40.4013.00



CAOUTCHOUCS POUR SYSTÈME D'ESSUYAGE EN CAOUTCHOUC NATUREL

Très résistants et flexibles, ils permettent une meilleure adaptation au sol tout en garantissant les meilleures performances de séchage.

96.0234.00



BATTERIES AU GEL 12V

Jeu de deux batteries gel en mesure de garantir 2 heures d'autonomie pour la version à 76 Ah et jusqu'à plus de 3 heures pour la version à 105 Ah.

REXA 50 SM/SD BC : 18.0000.00 REXA 50 SD BC PLUS et REXA 50 D 55/60 BC : 18.0001.00



BATTERIE AU LITHIUM

Batteries au lithium 24 V 100 Ah, standards dans la version BC Lithium, en mesure de fournir plus de 3 heures d'autonomie

18.0112.00



CHARGEUR DE BATTERIES SUR LA MACHINE

Équipement de série, sur la machine, dans les versions BC pour recharger facilement les batteries n'importe où. Disponibles en version 24 V 11 A pour les modèles BC et en version 24 V 15 A pour les modèles BC Lithium.

BC: 22.0875.00 BC Lithium: 18.0113.00



CHEMICAL MIXING SYSTEM

Système automatisé de distribution du produit chimique. Disponible uniquement pour les modèles D 55 et D 60.

22.0872.00



ACCESSOIRES EN OPTION



BROSSES EN POLYPROPYLÈNE

Conviennent à tout type de surface, disponibles aussi bien avec un diamètre de 530 mm (21") que de 310 mm (12") et des poils avec un diamètre de 0,9 mm et 1,2 mm

REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.0103.00 (poils de 0,9 mm)
REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.0303.00 (poils de 1,2 mm)
REXA 50 D 60 : 40.0101.00 (poils de 0,9 mm)
REXA 50 D 60 : 40.0301.00

(poils de 1,2 mm)



CAOUTCHOUCS DU SYSTÈME D'ESSUYAGE EN POLYURÉTHANE

Conviennent à tous les types de sols, très résistant à l'usure et aux agents chimiques et parfaits pour travailler avec des huiles et des graisses industrielles.

96.0234.01



FLEET & KEY 4 YOU

Aux services offerts par la version standard s'ajoute le badge électronique Key 4 You, qui permet de contrôler l'accès à la machine sur laquelle il est installé. Disponible uniquement pour les modèles D 55 et D 60.

96.0213.00



BROSSES TYNEX GRIT 80

Conviennent pour laver des surfaces rugueuses affichant une saleté tenace, grâce aux poils de 1,2 mm de diamètre. Disponibles aussi bien avec un diamètre de 530 mm (21") que de 310 mm (12").

REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.0203.00 REXA 50 D 60 : 40.0201.00



KIT WATER STOP

Un système de remplissage du réservoir d'eau avec arrêt automatique.

96.0233.00



DISQUE D'ENTRAÎNEMENT

Nécessaires pour utiliser Rexa 50 avec des pads. Équipés d'un système pratique d'accrochage et de décrochage rapide et disponibles avec des diamètres de 485 mm et 290 mm.

REXA 50 SM/SD/D 55 : 40.1003.01 REXA 50 D 60 : 40.1001.00



FLEET 4 YOU

Comprend le système complet de gestion de flotte et l'utilisation du portail Fleet 4 You Connect pendant 12 mois. Disponible uniquement pour les modèles D 55 et D 60.

96.0212.00

En résumé:



Couvercle

fixé à la machine, ouvrant, pour un accès facile au réservoir de récupération





ghibli.com







