

# REXA 50



**GHIBLI**  
FEEL THE PRO

Die Familie der handgeführten  
Scheuersaugmaschinen wurde  
entwickelt, um unübertroffene  
Reinigungsergebnisse  
bei extremer Einfachheit und  
einfacher Handhabung zu erzielen!



Hohe Leistung und Benutzerfreundlichkeit sind die besonderen Merkmale, die Rexa zur perfekten Maschine für die Reinigung mittelgroßer Umgebungen machen.



REXA 50

# Die REXA 50 Familie

Die Rexa 50-Reihe umfasst vier verschiedene Modelle handgeführter Scheuersaugmaschinen:



REXA 50 D 55 CHEM,  
das selbstfahrende Modell  
mit einer 21" Einzelbürste



REXA 50 D 60 CHEM,  
das selbstfahrende Modell  
mit 24" Doppelbürstenkopf



REXA 50 SM 55,  
das manuelle Modell in einer vereinfachten Version  
mit einer einzelnen 21"-Bürste



REXA 50 SD 55,  
das selbstfahrende Modell in einer vereinfachten Version  
mit einer einzelnen 21"-Bürste

Rexa 50 verfügt über einen leistungsstarken, hocheffizienten Saugmotor, der **hervorragende Leistung bei geringem Energieverbrauch** garantiert, während der ergonomische Griff und das praktische Touch-System mit integriertem Doppelsensor eine **präzise Maschinensteuerung** erlauben, wodurch jede Arbeitssitzung einfacher und angenehmer wird. Alle Modelle sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich, mit Gel- oder Lithiumbatterien, um **unübertroffene Reinigungsergebnisse und hohe Arbeitsautonomie** sicherzustellen.



# REXA 50 D 55 CHEM / D 60 CHEM

Ausgestattet mit 530 mm und 600 mm Waschwegen und 750 mm Saugbreiten bieten die REXA 50 Modelle D 55 und D 60 Stundenleistungen von ca. 2650 m<sup>2</sup>/h bzw. 3050 m<sup>2</sup>/h und gewährleisten **schnelle und effektive Ergebnisse auch in den schwierigsten Reinigungsumgebungen.**

REXA 50 D 55 und D 60 sind in sechs Konfigurationen erhältlich: zwei Basisversionen und vier Komplettpaketversionen, BC CHEM und BC Lithium CHEM, komplett mit Batterien und Ladegeräten. Die BC-Versionen garantieren eine Autonomie von etwa 3 Stunden, während die BC Lithium CHEM-Versionen eine noch längere Laufzeit bieten.

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ART.-NR.
REXA 50 D 55 CHEM	10.5055.00
REXA 50 D 55 BC CHEM	17.5055.00
REXA 50 D 55 BC Lithium CHEM	14.5055.90
REXA 50 D 60 CHEM	10.5060.00
REXA 50 D 60 BC CHEM	17.5060.00
REXA 50 D 60 BC Lithium CHEM	14.5060.90

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		REXA 50 D 55 CHEM	REXA 50 D 60 CHEM
Arbeitsbreite Reinigen	mm	530	600
Arbeitsbreite Saugen	mm	750	750
Flächenleistung/ Stunde (theoretisch m <sup>2</sup> /h - praktisch)		2650 - 1690	3050 - 1830
Versorgung		Batterie 24V	Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1108	1058
Vorschub		angetrieben	angetrieben
IP-Code		IPX3	IPX3
<b>BATTERIEN</b>			
Typ		Satz von 2 Gel 12V 105Ah Batterien (*) - Lithium 24V 100Ah Batterie (**)	Satz von 2 Gel 12V 105Ah Batterien (*) - Lithium 24V 100Ah Batterie (**)
Betriebsdauer	h - min	2 h 55 min (*) - 3 h 16 min (**)	2 h 50 min (*) - 3 h 2 min (**)
Abmessungen des Fachs Batterie x Nummer	mm x nr	345x345x295 X 1	345x345x295 X 1
<b>BÜRSTEN</b>			
Pad-Durchmesser x Anzahl	mm - Zoll x nr	530 - 21" x 1	310 - 12" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x nr	500 x 1	450 x 1
Motordrehzahl	U/min	165	200
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup>	20;30 - 13;20	20;30 - 20;30



<b>ANTRIEB</b>			
Motorleistung	W	180	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	km/h	5	5
Steigleistung bei Volllast	%	2	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12	12
<b>ANSAUGUNG</b>			
Motorleistung	W	380	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	105 - 1050	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45	45
Geräusentwicklung	dB(A)	< 70 - < 70 (***)	< 70 - < 70 (***)
<b>TANK</b>			
Typ		Doppelter Tank	Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	50	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	50	50
Leergewicht (mit Batterien)	kg	85,5 - 162,5 (*) - 120,5 (**)	86 - 163 (*) - 121 (**)
Abmessungen	mm	1339x801x1069	1236x801x1069

(\*) Für die BC CHEM-Version  
 (\*\*) Für die BC Lithium CHEM-Version  
 (\*\*\*) Funktion „geräuscharmer Betrieb“



# Ergonomisch und benutzerfreundlich!

Der neue Griff mit vertikalem Griff wurde entwickelt, um Rexa 50 äußerst ergonomisch zu machen mit einer einfachen Handhabung und dem Endbenutzer maximalen Bedienkomfort zu gewährleisten.

Tatsächlich kann der Benutzer alle Funktionen der Maschine auf praktische und bequeme Weise über das intuitive Bedienfeld mit Display steuern und verwalten.



## UNMITTELBARES FEEDBACK

Dank der digitalen Anzeige können Sie den Status von **allen Funktionen** der Maschine überwachen.



## STEUERUNG GESCHWINDIGKEIT

Zwei separate Tasten, mit denen Sie die Geschwindigkeit der Maschine dank 5 wählbarer Stufen erhöhen oder verringern können (Höchstgeschwindigkeit 5 km/h).



## TOUCH SYSTEM:

Über zwei direkt im Griff integrierte Sensoren können Sie alle zuvor ausgewählten Maschinenfunktionen aktivieren. Erreicht eine einfache Berührung, um eine **sofortige Kontrolle** der Maschine zu erhalten und so jede Arbeitssitzung einfacher und praktischer zu gestalten.



## BÜRSTE

Zum Aktivieren und Deaktivieren der Bürste.



## ELEKTRONISCHE WASSERREGULIERUNG

Zur Einstellung der geeigneten Wassermenge für jede Situation über **fünf Stufen** zur Auswahl.



## ABSAUGUNG UND FUNKTION SILENT MODE

Die Taste zum Absenken und Anheben des Wischers, zum Aktivieren der Absaugung und zur Reduzierung des Geräuschpegels der Maschine, wodurch sie **besonders geeignet ist für die tägliche Reinigung** in sensiblen Bereichen wie Krankenhäusern, Pflegeheimen und Schulen.



## MISCHSYSTEM FÜR CHEMIKALIEN

Mit dieser Funktion kann der Prozentsatz des zu verwendenden Waschmittels aus **fünf verfügbaren Stufen** ausgewählt werden.



## BÜRSTENFREIGABEFUNKTION

Die Taste, mit der Sie die **Bürste automatisch freigeben**.



## RÜCKWÄRTSGANG

Für wendige Manöver, insbesondere bei voller Beladung.



## ECO SYSTEM

Das Programm **reduziert den Verbrauch** und **vermeidet Abfälle**, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt aufrechterhalten bleibt. Mit dieser Funktion werden Wasser, Konzentration der Chemikalie und Saugleistung auf ein Minimum reduziert.





REXA 50

# Tadellose Sauberkeit!



Zwei verschiedene Köpfe, mit Einzelbürste und 500W-Motor und **530 mm Waschbahn** und Doppelbürste mit 450W Motor und **600 mm Waschbahn**, erlauben Rexa **unvergleichliche Reinigungsergebnisse** zu erzielen.



↓   
**10 KG.**

Darüber hinaus ist es möglich, den hartnäckigsten Schmutz zu beseitigen **durch Erhöhung des Bürstendrucks auf den Boden um 10 kg** schnell und einfach durch Hochziehen des Pedals auf der Rückseite der Maschine.



Der **kompakte und widerstandsfähige 750-mm-Wischer** garantiert dank seines leistungsstarken 380-W-Saugmotors und der serienmäßigen Naturkautschuk-Gummis hervorragende Trocknungsergebnisse, die bei der normalen Reinigung und auf Böden mit stärkerer Verschmutzung unübertroffen sind. Einfach einzustellen und zu entfernen (*kein Werkzeug erforderlich*).



Letztlich ermöglicht **das umfangreiche Zubehörangebot**, sowohl die serienmäßig mitgelieferten als auch die optionalen, Rexa, jede Art von Schmutz effektiv und mühelos zu beseitigen.



## REXA 50

### TOP-LEISTUNG UND EXTREM PRAKTISCH



**Hervorragende Produktivität und hohe Arbeitsautonomie** Dies sind die besonderen Merkmale von Rexa, die eine unübertroffene Leistung auf mittelgroßen Flächen garantieren.



Die 12V 105Ah Gelbatterien, Standard bei den BC-Modellen, und die Lithium-Ionen-Batterien, Standard bei den BC Lithium-Versionen, ermöglichen dem Bediener **länger als 3 Stunden ununterbrochen arbeiten**.

Außerdem können Lithium-Akkus jederzeit, auch teilweise in kurzen Nutzungspausen, wieder aufgeladen werden, ohne Schaden zu nehmen. Die Lenkrollen unter dem Rahmen und der "geringe Achsabstand" gewährleisten nicht nur eine **optimale Manövrierfähigkeit**, sondern auch die vollständige Kontrolle während der Arbeit und während des Transports. Darüber hinaus machen das funktionale Design der Maschine und der vertikale Griff **Rexa 50 agil und ergonomisch, perfekt auf jeder Oberfläche und in jeder Arbeitsumgebung**.

### EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG



**Alle Maschinenkomponenten sind auch für weniger erfahrene Bediener leicht zugänglich.**

Der Schmutzwassertank verfügt über eine große Öffnung zur einfachen Inspektion und Reinigung, der Saugfilter ist leicht zugänglich und zu reinigen und der Behälter, der große aufgesaugte



Rückstände auffängt (Schmutzschale), ermöglicht eine schnelle Entsorgung dieser Rückstände.

Die Verwaltung der Bürsten ist noch einfacher dank der praktischen Taste auf dem Bedienfeld, mit der die **automatische Freigabe** möglich ist, ohne dass ein Eingriff des Bedieners



erforderlich ist, sowie der abnehmbare Wischer **ohne den Einsatz von Werkzeugen**.

Der Zugriff auf das Batteriefach und das Reinigungsmitteldosiersystem ist für den Benutzer bequem und unmittelbar, ebenso wie der Zugriff auf das Ladegerät.

### DETAILS, DIE QUALITÄT AUSMACHEN



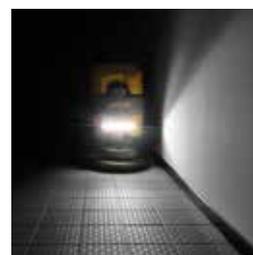
Die einzelnen Teile der Rexa wurden mit großer Sorgfalt und Präzision entwickelt und hergestellt, um dem Bediener **maximalen Komfort** und Sicherheit zu bieten.

Die Maschine ist ausgestattet mit einem **Füllstandssensor**, im Schmutzwassertank installiert, der die Absaugung automatisch blockiert, wenn



der Tank voll ist, und es dem Benutzer so ermöglicht, in aller Ruhe zu arbeiten, ohne sich ständig um die Kontrolle des Zustands des Schmutzwassertanks kümmern zu müssen.

Um **maximale Sicherheit** sicherzustellen, wechselt die Scheuersaugmaschine bei einer Inaktivität von mehr als 5 Sekunden in den Standby-Modus und muss durch



gleichzeitiges Berühren der beiden Berührungssensoren am Griff wieder aktiviert werden.

Schließlich sind die Spitzenmodelle der Rexa-Reihe mit einem **LED-Frontlicht** ausgestattet, das in die Maschine integriert ist, um auch bei schlechten Lichtverhältnissen maximale Sicht während der Arbeit zu gewährleisten.



# REXA 50 SM 55 / SD 55

Die Modelle wurden entwickelt, um beste Wasch- und Trockenleistung mit extremer Benutzerfreundlichkeit zu kombinieren. **durch die perfekte Kombination aus Funktionalität und Erschwinglichkeit**, und professionelle Ergebnisse dank der einfachen und unmittelbaren Interaktion mit dem Bediener zu erzielen.

Rexa 50 SM, manuell, und Rexa 50 SD, selbstfahrend, stellen die ideale Lösung für diejenigen dar, die eine kompakte, effiziente und benutzerfreundliche Scheuersaugmaschine suchen, der in der Lage ist, **hohe Reinigungsleistung mit praktischer und schneller Handhabung der Maschine zu kombinieren**.

Das SM-Modell ist in zwei Konfigurationen erhältlich: einer Basisversion und einem Komplettpaket, komplett mit Akkus und Ladegerät, für eine Akkulaufzeit von mehr als zweieinhalb Stunden. Das SD-Modell hingegen ist in drei Konfigurationen erhältlich: einer Basisversion und zwei Komplettpaketversionen, BC und BC PLUS, komplett mit Akkus und Ladegerät. Die BC-Version bietet eine Akkulaufzeit von über 2 Stunden, während die BC PLUS-Version 3 Stunden erreicht.

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ART.-NR.
REXA 50 SM 55	10.5058.00
REXA 50 SM 55 BC	13.5058.00
REXA 50 SD 55	10.5056.00
REXA 50 SD 55 BC	13.5056.00
REXA 50 SD 55 BC PLUS	15.5056.00

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	REXA 50 SM 55	REXA 50 SD 55
Arbeitsbreite Reinigen	mm 530	530
Saugbreite der Saugkraft	mm 750	750
Stundenleistung (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h 2120 - 1270	2650 - 1690
Versorgung	Batterie 24V	Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W 880	1060
Vorschub	MANUELL	angetrieben
IP-Code	IPX3	IPX3
<b>BATTERIEN</b>		
Typ	Satz 2 Gel-Batterien 12V 76Ah (*)	Satz 2 Gel-Batterien 12V 76Ah (*) - Satz 2 Gel-Batterien 12V 105Ah (**)
Betriebsdauer	h - min 2 h 36 min (*)	2 h 12 min (*) - 2 h 55 min (**)
Batteriefachgröße x Anzahl	mm x nr 345x345x295 X 1	345x345x295 X 1
<b>BÜRSTEN</b>		
Pad-Durchmesser x Anzahl	mm - Zoll x nr 530 - 21" x 1	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x nr 500 x 1	500 x 1
Motordrehzahl	U/min 165	165
Kopfgewicht - Spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup> 20;30 - 13;20	20;30 - 13;20



## ANTRIEB

Motorleistung	W	--	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	km/h	4	5
Steigleistung bei Volllast	%	2	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12	12

## ANSAUGUNG

Motorleistung	W	380	380
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	105 - 1050	105 - 1050
Luftvolumenstrom	l/s	45	45
Geräuschentwicklung	dB(A)	< 70	< 70

## TANK

Typ		Doppelter Tank	Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	50	50
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	50	50
Gewicht (Leergewicht - mit Batterien)	kg	78 - 137,5	84 - 143,5 (*) - 161 (**)
Abmessungen	mm	1339x801x1069	1339x801x1069

(\*) Für die BC-Version  
 (\*\*) Für BC PLUS-Version



# Simply Manual und Simply Driven

## EINFACHHEIT, DIE DEN UNTERSCHIED MACHT

Die Hauptfunktionen von REXA 50 lassen sich dank des praktischen und intuitiven **vereinfachten Bedienfelds**, direkt in den neuen ergonomischen Vertikalgriff integriert, steuern



### BATTERIEANZEIGE

Ermöglicht es, den Ladezustand des Akkus zu überwachen.



### TOUCH SYSTEM:

Über zwei direkt im Griff integrierte Sensoren können Sie alle zuvor ausgewählten Maschinenfunktionen aktivieren. Erreicht eine einfache Berührung, um eine **sofortige Kontrolle** der Maschine zu erhalten und so jede Arbeitssitzung einfacher und praktischer zu gestalten.



### BÜRSTE

Zum Aktivieren und Deaktivieren der Bürste.



### ANSAUGUNG

Schalter zum Aktivieren und Deaktivieren der Saugfunktion.

### SPEED

### POTENTIOMETER

Zur Einstellung der Vorwärtsgeschwindigkeit der Maschine, nur für das SD-Modell verfügbar (Höchstgeschwindigkeit 5 km/h).



### RÜCKWÄRTSGANG

Durch Gedrückthalten der Taste (nur beim selbstfahrenden Modell vorhanden) ist es möglich, die Maschine rückwärts zu bewegen.



# S T A N D A R D Z U B E H Ö R



## EINFÜLLSCHLAUCH

Ausziehbar und versehen mit einem Universalanschluss für alle Arten von Wasserhähnen.

30.0024.00



## POLYPROPYLEN-BÜRSTEN 0,7 MM

Geeignet für alle Arten von Oberflächen, erhältlich sowohl im Durchmesser von 530 mm (21") als auch 310 von mm (12") und Borsten mit dem Durchmesser von 0,7 mm.

REXA 50 SM/SD/D 55: 40.0003.00  
REXA 50 D 60: 40.0001.00  
(2 im Lieferumfang)



## BÜRSTEN LÖSUNG DIFFUSER

Direkt auf der Bürste montierter Diffusor zur besseren Verteilung der Reinigungslösung auf der Arbeitsfläche (für die Modelle SM, SD und D 55).

96.0207.00



## SPRITZSCHUTZELEMENTE

Vermeiden Spritzwasser und schützen den Bürstenkopf und die Arbeitsumgebung besser. Leicht zu entfernen für einen schnellen Zugang zum Bürstenkopf.

REXA 50 SM/SD/D 55: 24.0266.00  
REXA 50 D 60: 24.0558.00



## SPRITZSCHUTZ-BORSTEN

Um Wasserspritzer zu vermeiden. Sie lassen sich schnell lösen, um einen einfachen Austausch zu ermöglichen.

REXA 50 SM/SD/D 55: 40.4012.00  
REXA 50 D 60: 40.4013.00



## WISCHERBLÄTTER AUS NATURKAUTSCHUK

Sie sind äußerst strapazierfähig und flexibel und ermöglichen eine größere Anpassungsfähigkeit an den Boden, während sie gleichzeitig die beste Trocknungsleistung gewährleisten.

96.0234.00



## 12V GEL-BATTERIEN

Satz mit zwei Gelbatterien, die in der Version 76 Ah eine Betriebsdauer von bis zu 2 Stunden und in der Version 105 Ah von bis zu 3 Stunden garantieren.

REXA 50 SM/SD BC: 18.0000.00  
REXA 50 SD BC PLUS und  
REXA 50 D 55/60 BC: 18.0001.00



## LITHIUM-BATTERIE

Lithium-Batterie 24V 100Ah, serienmäßig in den Versionen BC Lithium, die eine Autonomie von mehr als 3 Stunden garantiert.

18.0112.00



## INTEGRIERTES BATTERIELADEGERÄT

In den BC-Versionen serienmäßig an Bord, um die Batterien überall bequem aufzuladen. Verfügbar in der 24V 11A-Version für BC-Modelle und in der 24V-15A Version für BC-Lithium-Modelle.

BC: 22.0875.00  
BC Lithium: 18.0113.00



## MISCHSYSTEM FÜR CHEMIKALIEN

Automatisches System zur Abgabe von Chemikalien. Nur für die Modelle D 55 und D 60 verfügbar.

22.0872.00



# O P T I O N A L E S Z U B E H Ö R



## POLYPROPYLEN-BÜRSTEN

Geeignet für alle Arten von Oberflächen, erhältlich sowohl im Durchmesser von 530 mm (21") als auch 310 mm (12") und Borsten mit dem Durchmesser sowohl von 0,9 mm als auch von 1,2 mm.

**REXA 50 SM/SD/D 55: 40.0103.00**

(Borsten 0,9 mm)

**REXA 50 SM/SD/D 55: 40.0303.00**

(Borsten 1,2 mm)

**REXA 50 D 60: 40.0101.00**

(0,9 mm Borsten)

**REXA 50 D 60: 40.0301.00**

(1,2 mm Borsten)



## TYNEX-BÜRSTEN KÖRNRUNG 80

Dank der Borsten mit einem Durchmesser von 1,2 mm zum Reinigen von rauen Oberflächen mit hartnäckigem Schmutz geeignet. Erhältlich sowohl mit einem Durchmesser von 530 mm (21") als auch von 310 mm (12").

**REXA 50 SM/SD/D 55: 40.0203.00**

**REXA 50 D 60: 40.0201.00**



## ANTRIEBSSCHEIBEN

Erforderlich für die Verwendung von REXA 50 mit Pads. Ausgestattet mit einem praktischen Schnellbefestigungs- und -lösesystem und sowohl mit 485 mm als auch mit 290 mm Durchmesser erhältlich.

**REXA 50 SM/SD/D 55: 40.1003.01**

**REXA 50 D 60: 40.1001.00**



## SAUGLIPPEN AUS POLYURETHAN

Geeignet für alle Arten von Böden, hochgradig verschleißfest und chemikalienbeständig und ideal für die Arbeit mit industriellen Ölen und Fetten.

**96.0234.01**



## KIT WATER STOP

Füllsystem des Wassertanks mit automatischem Stopp.

**96.0233.00**



## FLEET 4 YOU

Umfasst das komplette Flottenmanagementsystem und die Nutzung des Portals Fleet 4 You Connect für 12 Monate. Nur für die Modelle D 55 und D 60 verfügbar.

**96.0212.00**



## FLEET & KEY 4 YOU

Die Standardversion wird durch das elektronische Badge Key 4 You ergänzt, mit dem die Zugänge zu dem Gerät, auf dem er installiert ist, kontrolliert werden können. Nur für die Modelle D 55 und D 60 verfügbar.

**96.0213.00**

REXA 50

# Zusammengefasst:



**GHIBLI**  
FEEL THE PRO



**riello** cleaning machines  
ITALIAN MANUFACTURING INDUSTRY

[ghibli.com](http://ghibli.com)



Riello Cleaning Machines S.p.A Via Circonvallazione 5, 27020 Dorno PV - Italia T. +39 0382 848811 e-mail: info@riellocm.com

BROCHURE REXA 50-DE - 8001005-DE - ED.11.2025 - Riello Cleaning Machines SpA behält sich das Recht vor, die technischen Eigenschaften und das Zubehör jederzeit zu ändern.