

Scheuersaugmaschinen Serie FR 30 mit Bedienanleitung

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen:

- Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine.
 - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmheit eine wesentliche Anforderung darstellt
 - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse
 - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile
 - die Performances hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen.
- FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv.



PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 M 45 TOUCH	10.4180.00	1
FR 30 M 45 BC TOUCH	13.4180.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1720 - 1030
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	750
Vorschub		Manuell
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)
Batterielebensdauer	h - min 2 h und 15 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz 340x340x240 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	18 - 17,4

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	64/58 (**)

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung l		30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank l		33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	68 /121
Abmessungen	mm	1210x560x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (*)	18.0000.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (*)	22.0623.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00



Touch System



Leiser Betrieb



Tauch Reinwasserfilter



Einstellbarer und kompakter Saugbalken



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Kipper Tank

(*) Ausführungen BC
 (**) Funktion geräuscharmer Betrieb
 (***) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden