

Scheuersaugmaschinen Serie FR 30 mit Traktion

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen:

- Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine.
- Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharm eine wesentliche Anforderung darstellt
- Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse
- ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile
- die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen.

FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem



FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv. FR 30 D 45 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 D 45 TOUCH	10.4183.00	1
FR 30 D 45 BC TOUCH	13.4183.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1935 - 1160
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	930
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ		Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (*)
Batterielebensdauer	h - min	2 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x240 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	18 - 17,4

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5
Steigleistung bei Volllast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräusentwicklung	dB(A)	64/58 (**)

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung l	30	
Fassungsvermögen Schmutzwassertank l	33	
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	74 / 127
Abmessungen	mm	1210x560x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (*)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12V 76 Ah (*)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(*) Ausführungen BC
 (**) Funktion geräuscharmer Betrieb
 (***) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden



Touch System



Leiser Betrieb



Tauch Reinwasserfilter



Einstellbarer und kompakter Saugbalken



Sammelfilter für große Unreinheiten + Schutzfilter des Saugmotors



Kipper Tank