

FR 30 D 45

PATENTED

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE FR 30 MIT TRAKTION

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen:

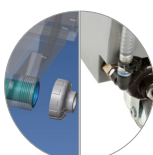
- Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine.
 - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmheit eine wesentliche Anforderung darstellt
 - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse
 - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile
 - die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen.
- FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv. FR 30 D 45 TOUCH ist in zwei Ausführungen erhältlich: Base und Full Package (mit Ladegerät und Batterien).



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch
Reinwasserfilter

Einstellbarer und kompakter Saugbalken

Sammelfilter für
große Unreinheiten +
Schutzfilter des
Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL

FR 30 D 45 TOUCH
FR 30 D 45 BC TOUCH

ARTIKELNUMMER

10.4183.00
13.4183.00

STÜCKZAHL PRO PALETTE

1
1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	1935 - 1160
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	930
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 76Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min 2 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz 340x340x240 X 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm²	18 - 17,4

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuscentwicklung	dB(A)	64/58*

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	74 / 127
Abmessungen	mm	1210x560x1020

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL

	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (**)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00
Extra Gewicht für Saugbalken (1x700 g) (***)	96.0171.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL

	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) Ausführungen BC

(***) Es können höchstens eine Gewichte installiert werden